



# SUMAKE®

## NARZĘDZIA PNEUMATYCZNE



### WKREŃTARKA PNEUMATYCZNA CPP65

MODEL	WIBRACJE EN 28662-1 & EN ISO 28927-2	HAŁAS EN ISO 15744:2008	UWAGA
CPP65	Obciążona: 0.4 m/s <sup>2</sup>	76.4 dB(A)	Konieczne używanie zatwierdzonych naszynek ochronnych i okularów w trakcie pracy z narzędziem

MODEL	Prędkość obr.	Waga	Długość	Średnica	Ciśnienie powietrza	Średnica przewodu	Zużycie powietrza	Moment obrotowy	Średnica wkrętów	
	Obr/min	(Kg)	(mm)	(mm)	(kg/cm <sup>2</sup> )	(mm)	(l/min)	(Nm)	otw.gwintowane	samogwintujące
CPP65	300	1.10	220	43	6	8	550	3-18	M5.0 – M9.3	M3.3 - M7.2

# DEKLARACJA ZGODNOŚCI URZĄDZENIA Z NORMAMI UE

**Producent:** SUMAKE INDUSTRIAL CO.,LTD.

**Adres:** 4F, NO.351, Yangguang St., Neihu District,  
TAIPEI CITY 114, TAIWAN

*niniejszym deklaruję,  
że :*

**CPP65**  
**Wkrętarka Pneumatyczna**

- jest zgodna z przepisami dyrektywy maszynowej (Dyrektywa 2006/42/EC), z późniejszymi zmianami, oraz krajowymi przepisami wykonawczymi:

-oraz została przebadana zgodnie z:  
EN ISO 12100-1:2003/A1:2009, EN ISO 12100-2:2003/A1:2009, EN 792-6:2000+A1:2008

Taipei, Tajwan                      Kwi.   /   2                      /   2011



Podpis

**MIKE SU**

Imię i nazwisko

# Instrukcja obsługi



## UWAGA!

Zabrania się uruchamiania narzędzia poniżej minimalnych i powyżej maksymalnych wartości nastawczych.

Ze względów bezpieczeństwa należy stosować się do zaleceń niniejszej instrukcji. Operowanie narzędziem bez dostosowania się do lokalnych przepisów może skutkować poważnymi obrażeniami. Instrukcję należy dokładnie przeczytać, zrozumieć i trzymać w zasięgu ręki na przyszłość.

## Praca

- Możliwość płynnego przełączania kierunku obrotów (lewo/prawo).
- Zmiana kierunku obrotów natychmiast zmienia kierunek obrotów silnika.
- System Push-to-Start eliminuje kłopotliwą potrzebę wciśnięcia spustu.
- Łatwa regulacja momentu obrotowego przy pomocy pierścienia.
- Po osiągnięciu zadanego momentu silnik pneumatyczny automatycznie się zatrzymuje.
- W pierwszej kolejności dociśnij bit a następnie naciśnij spust. W ten sposób unikniesz uszkodzenia wkręta
- W zależności od potrzeb można zmieniać sposób podłączenia sprężonego powietrza.

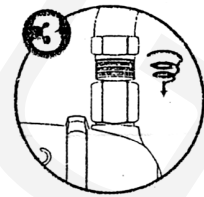
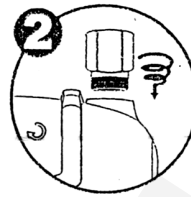
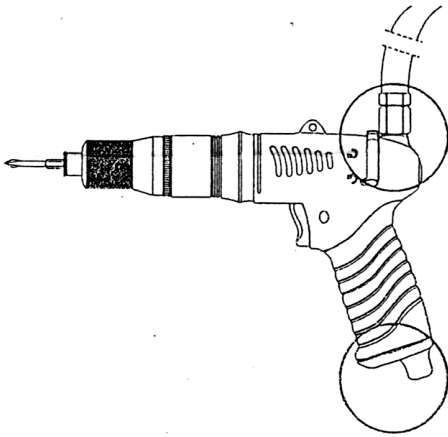
## Zasilanie

- Wilgoć bardzo niekorzystnie wpływa na narzędzia pneumatyczne. Powietrze na wyjściu ze sprężarki zazwyczaj zawiera dużo wilgoci i pyłów dlatego konieczne jest zapewnienie odpowiedniego filtra i smarownicy aby wyeliminować szkodliwe substancje.
- Przed rozpoczęciem korzystania z nowych rur czy przewodów powietrza przedmuchaaj i przeczyść je przed instalacją.
- Wnętrze rur i przewodów należy utrzymywać w czystości aby wyeliminować potencjalne spadki ciśnienia spowodowane przez nagromadzone osady.
- Gdy przewód powietrza zostaje odłączony w trakcie pracy nie należy upuszczać końcówki przewodu na podłogę, gdyż kurz i inne elementy mogą dostać się do środka.
- Ciśnienie powinno być utrzymywane na stałym poziomie od 5,5 do 6 bara przy pomocy reduktora.
- Po smarowaniu narzędzia olej może wydostawać się podczas pracy, przytrzymaj włączony silnik przez kilka sekund.

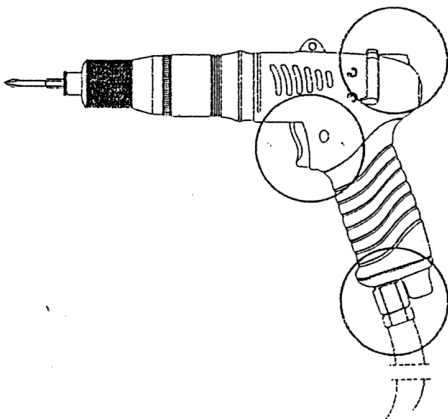
## Smarowanie

- Smarowanie jest niezbędne dla narzędzi pneumatycznych. Idealnym rozwiązaniem jest instalacja smarownicy dla każdego narzędzia. Jeżeli jest to niemożliwe, w celu przedłużenia czasu życia i utrzymania wysokiej wydajności zalecane jest smarowanie dwa razy dziennie.
- W celu ręcznego nasmarowania należy odłączyć wąż zasilający i wlać kilka kropel oleju do otworu zasilającego.

ZMIANA SPOSOBU PODŁĄCZENIA SPRĘŻONEGO POWIETRZA

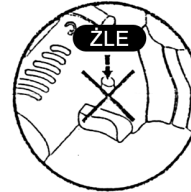
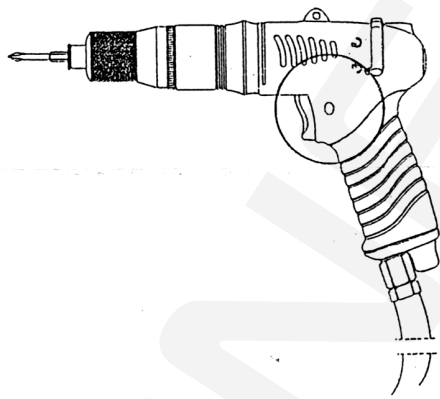


NIE MA POTRZEBY WCISKANIA SPUSTU



FUNKCJA BLOKADY SPUSTU

BLOKOWANIE



NIE WCISKAJ BLOKADY PRZED WCIŚNIĘCIEM SPUSTU

ODBLOKOWANIE

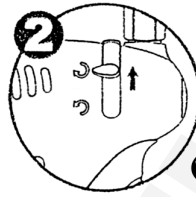
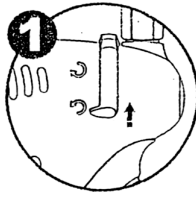
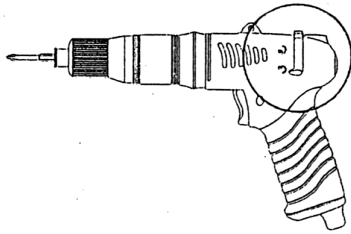


NACIŚNIJ BLOKADĘ Z DRUGIEJ STRONY

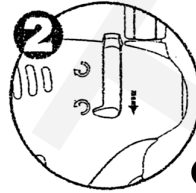
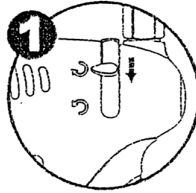


ZWOLNIJ SPUST

### ZMIANA KIERUNKU OBROTÓW

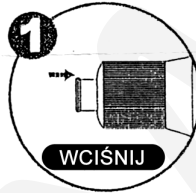
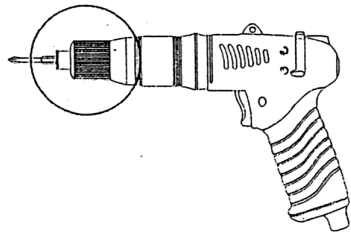


W PRAWO - PRZYKRĘCANIE



W LEWO - ODKRĘCANIE

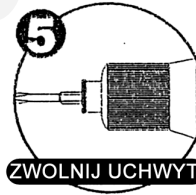
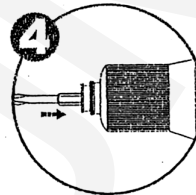
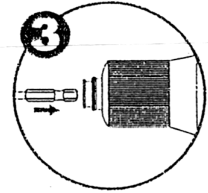
### WYMIANA BITU



WCIŚNIJ

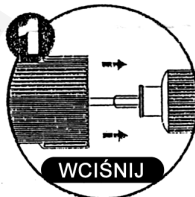
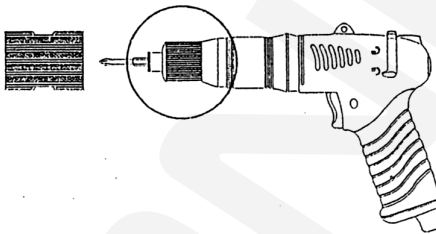


WCIŚNIJ

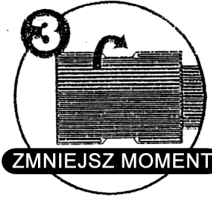
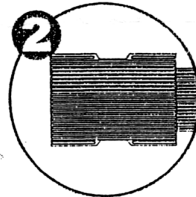


ZWOLNIJ UCHWYT

### REGULACJA MOMENTU OBROTOWEGO



WCIŚNIJ

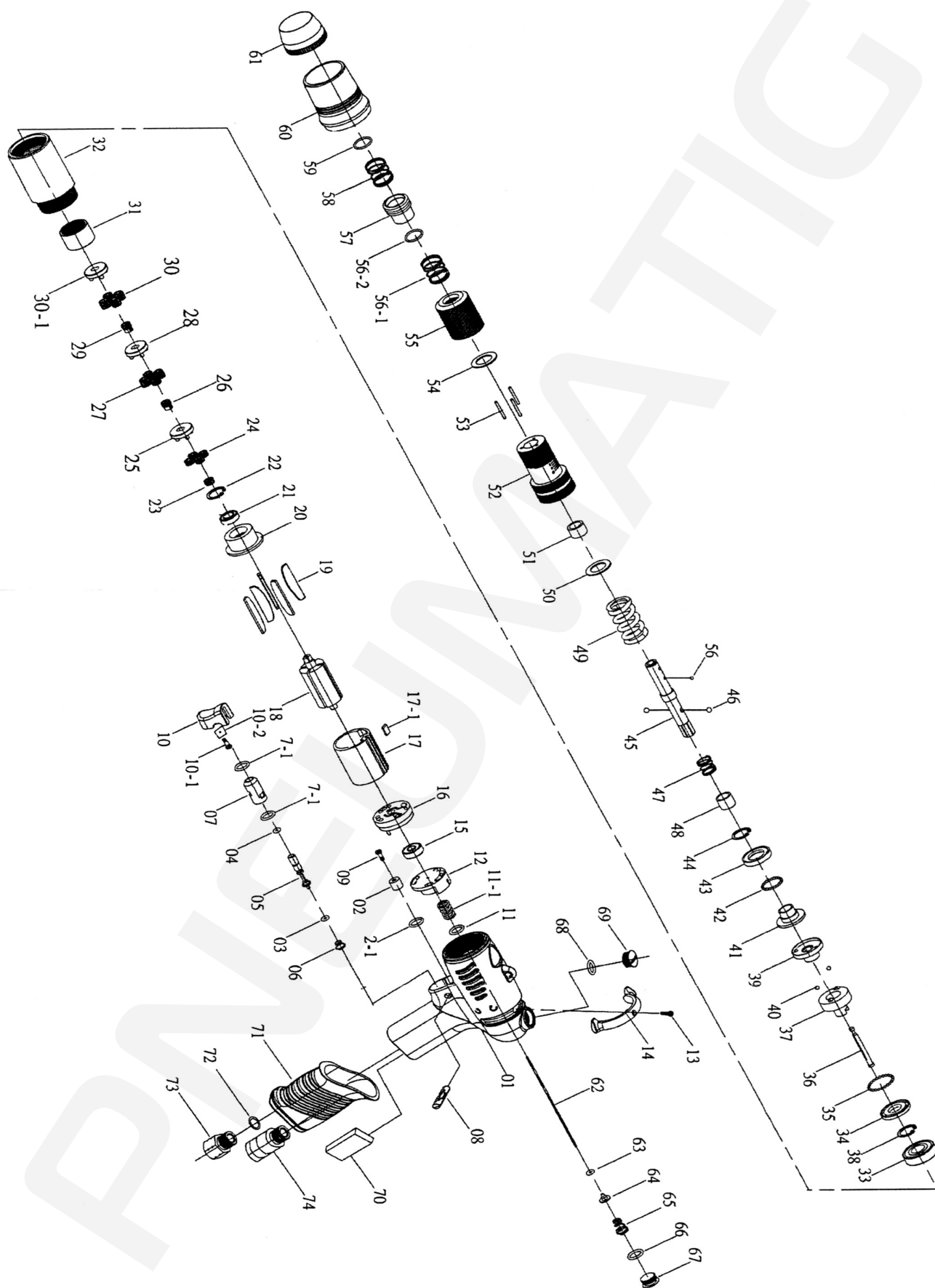


ZMNIJSZ MOMENT



ZWIĘKSZ MOMENT

# Wkrętarka pneumatyczna CPP65





## Lista części CPP65

Lp.	Nr części	Opis	Ilość	Lp.	Nr części	Opis	Ilość
1	5L2100	Obudowa	1	36	3S5001	Trzpień środkujący	1
2	2C2003	Tuleja	1	37	3S5212	Sprzęgło tylne	1
2-1	7Q2008	Oring	1	38	6N2006	Ustalacz	1
3	7Q2006	Oring	1	39	3S5217	Sprzęgło środkowe	1
4	7Q6112	Oring zaworu	1	40	7S2112	Kulka	2
5	6S2023	Trzpień zaworu	1	41	3S2102	Sprzęgło przednie	1
6	6N2106	Sprężyna	1	42	7S2102	Kulka	25
7	6S2024	Tuleja zaworu	1	43	3S5231	Prowadnica kulek	1
7-1	7Q2009	Oring	2	44	6N2006	Ustalacz	1
8	5L2101	Przycisk blokady	1	45	3S7068	Kowadełko	1
9	7S2106-1	Śruba	1	46	7S2105	Kulka	2
10	5L2102	Przycisk spustu	1	47	6N5110	Sprężyna	1
10-1	6S2032	Śruba	1	48	3S2227	Tuleja	1
10-2	6S2025	Płytki blokady	1	49	6N3009	Sprężyna	1
11	7Q2011	Oring	1	50	2S5121	Podkładka	1
11-1	6N5006	Sprężyna	1	51	2S2240	Tuleja kowadełka	1
12	2P6001	Zawór	1	52	3S6130	Obudowa sprzęgła	1
13	7S2107	Śruba regulacyjna z podkładką	1	53	6S2012	Trzpień	3
14	5L2103	Przełącznik kierunku obrotów	1	54	3S5101	Podkładka regulacyjna	1
15	7S5001	Łożysko kulkowe	1	55	3A6002	Pierścień regulacji momentu	1
16	1S6001-A	Tyłna płyta	1	56	7S2112	Kulka	1
17	1P6005	Bęben	1	56-1	6N2132	Sprężyna	1
17-1	2S2023	Klin	1	56-2	6N2084	Ustalacz	1
18	1S6046	Wimik	1	57	5S2105	Uchwyt bitu	1
19	1P6051	Łopatki wirnika	6	58	6N2110	Sprężyna	1
20	1P3012	Przednia płyta	1	59	6N3302	Ustalacz	1
21	7S2002	Łożysko kulkowe	1	60	5A3220	Nasadka	1
22	6N2020	Ustalacz	1	61	5A6021	Ostona pierścienia momentu	1
23	1P2274	Zębatka główna	1	62	6S2006	Drażek roboczy	1
24	1P2110	Zębatka satelitowa	4	63	7Q2006	Oring	1
25	1P2280	Klatka pierwszej przekładni	1	64	6S2021	Płytki zaworu	1
26	1P2270	Zębatka główna	1	65	6N2104	Sprężyna	1
27	1P6110	Zębatka satelitowa	4	66	2Q5001	Oring	1
28	1P2288	Klatka drugiej przekładni	1	67	2S2011	Zaślepka	1
29	1P2091	Zębatka główna	1	68	2Q5001	Oring	1
30	1P2132	Zębatka satelitowa	4	69	2S2011	Zaślepka	1
30-1	1P2289	Klatka trzeciej przekładni	1	70	2P3040	Tłumik wstępny	1
31	1S6062	Zębatka pierścieniowa	1	71	5L2104	Rękojeść gumowa	1
32	4V1025	Obudowa przednia	1	72	2Q5001	Oring	1
33	7S6003	Łożysko kulkowe	1	73	2S2005	Przyłącze powietrza	1
34	2S6106	Ustalacz	1	74	2P3041	Tłumik właściwy	1
35	7S2102	Kulka	32				