



SUMAKE®

NARZĘDZIA PNEUMATYCZNE



P O L E R K I

MODEL ST-7774, ST-7775, ST-7776

- Odśrodkowy regulator obrotów zapewniający stałą prędkość obrotów
- Zawór dławiący pozwalający na zmianę prędkości obrotowej
- Uniwersalny dysk pozwalający na dostosowanie wszelkiego rodzaju tarcz polerskich

Model	Średnica tarczy	Obroty obr/min	Zużycie powietrza l/min
ST-7774	180	2500	171
ST-7775	180	4500	171
ST-7776	180	2500	171

Producent zastrzega sobie możliwość zmian parametrów wynikających z postępu technicznego.

WARUNKI EKSPLOATACJI

Instalacja sprężonego powietrza

Niedopuszczalne jest zasilanie narzędzi pneumatycznych bezpośrednio ze sprężarki.

■ Ciśnienie zasilania

Producent narzędzi zaleca nominalne ciśnienie powietrza zasilającego /roboczego/ mierzone bezpośrednio przed złączem wejściowym : **6,3** bar.

Zbyt niskie ciśnienie powietrza zasilającego zmniejsza sprawność polerki, natomiast przekraczające 6,3 bara zmniejsza trwałość i może być przyczyną trwałego uszkodzenia narzędzia.

■ Oczyszczanie i uzdatnianie powietrza

- Powietrze zasilające polerkę powinno być wolne od :
 - ▶ zanieczyszczeń mechanicznych powyżej 5mm
 - ▶ wody w postaci jej kropeł
 - ▶ olejów i innych cieczy w postaci kropeł
- Zaleca się stosowanie w instalacji zasilającej narzędzie indywidualne zintegrowane zespoły uzdatniania sprężonego powietrza, składające się z :
 - ▶ reduktor ciśnienia
 - ▶ odwadniacz
 - ▶ naoliwiacz
- Niedopuszczalnym jest stosowanie :
 - ▶ węży gumowych oraz węży nie posiadających atestów ciśnieniowych i odpornościowych na działanie olejów
 - ▶ smarownic kropelkowych

Zabezpieczenia oraz środki ostrożności

■ Zabezpieczenia

Przy eksploatacji polerki należy przestrzegać ogólnych przepisów BHP, a w szczególności zwrócić uwagę na konieczność stosowania :

- ▶ odzieży ochronnej uniemożliwiającej wkręcenie się jej luźnych części w elementy obrotowe polerki jak i również przysłaniającej obszar roboczy
- ▶ okularów ochronnych
- ▶ ochraniaczy uszu chroniącymi przed długotrwałym występowaniem podwyższonego natężenia hałasu
- ▶ maskę przeciwpyłową

■ Środki ostrożności

Należy bezwzględnie przestrzegać następujące zalecenia :

- ▶ używać tylko krążków papieru ściernego oraz tarcz polerskich przeznaczonych do pracy z prędkością obrotową większą od prędkości obrotowej danego modelu polerki
- ▶ używać krążków papieru ściernego o gradacji ziarna odpowiedniego do obrabianego materiału i powierzchni

- ▶ przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić czy krążek lub tarcza polerska nie są uszkodzone, zwracając szczególną uwagę na stan obrzeży
- ▶ w czasie montażu należy obchodzić się z krążkiem papieru ściernego oraz tarczą polerską delikatnie, szarpanie oraz uderzenia mogą spowodować uszkodzenia jego obrzeży
- ▶ przed użyciem polerki należy ją włączyć bez obciążenia i sprawdzić czy jej praca jest stabilna

W przypadku jakichkolwiek objawów niewłaściwej pracy narzędzia należy je natychmiast wycofać z eksploatacji i poddać przeglądowi w punkcie serwisowym

INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA

■ **Montaż papieru**

Wymiary tarcz roboczych przedmiotowych polerek są zunifikowane z wymiarami producentów krążków papieru ściernego oraz tarcz polerskich.

Modele : **ST-7774, ST-7775, ST-7776** przystosowane są do mocowania krążków ściernych oraz tarcz polerskich dociskanych wkrętem z podkładką.

Przed mocowaniem krążka roboczego należy oczyścić stopę z zanieczyszczeń mechanicznych a następnie równomiernie ułożyć krążek roboczy na powierzchni stopy i docisnąć go wkrętem z podkładką.

W przypadku jeśli zachodzi konieczność odtłuszczenia powierzchni tarczy roboczej należy używać do tego celu benzynę ekstrakcyjną lub inny preparat typu benzynowego.

Ze względu na właściwości niszczące niewskazane jest używanie do czyszczenia i odtłuszczenia gumy i tworzyw sztucznych spirytusu lub jego pochodnych.

Polerki wymienionych modeli przystosowane są również do bezpośredniego mocowania tarcz polerskich zakończonych czopem gwintowanym. W tym przypadku eliminuje się tarczę w jaką wyposażane są fabrycznie omawiane polerki.

Przy demontażu należy postępować w kolejności odwrotnej niż przy montażu

■ **Polerowanie**

Wszystkie polerki przeznaczone są do pracy na sucho.

Dopuszcza się minimalne zwilżenie powierzchni obrabianej podczas polerowania lecz bezpośrednio po zakończeniu pracy polerkę należy bezwzględnie wysuszyć

- ▶ W czasie pracy należy trzymać polerkę mocno w dłoni zachowując jednocześnie swobodę operowania oraz jej swobodne przyleganie do powierzchni obrabianej
- ▶ Niedopuszczalnym jest demontowanie uchwytów bocznych jeśli są one na wyposażeniu polerki
- ▶ Właściwie dobrana do danej operacji ziarnistość krążka ściernego oraz tzw.gradacja pasty ścierniej, nie wymaga wywierania nacisku polerką na obrabianą powierzchnię
- ▶ Wywieranie dużego nacisku powoduje przeciążanie polerki objawiające się zmniejszeniem prędkości obrotowej, co skraca trwałość eksploatacyjną polerki a niekiedy prowadzi nawet do jej trwałego zniszczenia
- ▶ Należy zwracać uwagę aby w czasie pracy brzegi krążka roboczego nie ocierały o wystające elementy znajdujące się na powierzchni obrabianej gdyż grozi to uszkodzeniem krążka a w następstwie zarysowaniem powierzchni obrabianej

■ **Obsługa codzienna**

Przed przystąpieniem do pracy należy :

- ▶ usunąć wodę z odstożnika instalacji oraz indywidualnego zespołu uzdatniania powietrza
- ▶ skontrolować i w razie potrzeby uzupełnić olej w naolejaczu powietrza
- ▶ skontrolować przewody i złącza doprowadzające bezpośrednio sprężone powietrze do narzędzia
- ▶ ustawić regulator ciśnienia powietrza na zalecaną wartość

■ **Przechowywanie i konserwacja**

- ▶ Nie używane narzędzia należy przechowywać w pomieszczeniu suchym i wolnym od jakichkolwiek wpływów czynników chemicznych
- ▶ Podczas dłuższego przechowywania zaleca się wlać do wnętrza narzędzia /silnika/ olej do narzędzi pneumatycznych w ilości 10 do 15g
- ▶ Do rozkonserwowania i czyszczenia wewnętrznych oraz zewnętrznych elementów narzędzi zaleca się stosowanie czystej nafty
- ▶ Po 500 godzinach pracy narzędzia lub po upływie 6-ciu miesięcy od początku eksploatacji zaleca się poddanie narzędzia rutynowemu przeglądowi i czyszczeniu przez wyspecjalizowany serwis. W przypadku konieczności wymiany części należy korzystać tylko z części oryginalnych - **stosowanie innych części nie tylko może obniżyć sprawność narzędzia lecz także eliminuje wszelkie roszczenia z tytułu praw gwarancyjnych**

UWAGI KOŃCOWE

Zabrania się :

- Używania narzędzia niezgodnie z przeznaczeniem określonym przez producenta
- Dokonywania samowolnych napraw i zmian konstrukcyjnych narzędzi

Dostawca nie ponosi odpowiedzialności za szkody powstałe w wyniku niewłaściwej eksploatacji i obsługi narzędzi