



SUMAKE®

NARZĘDZIA PNEUMATYCZNE



WKRETKARKA PNEUMATYCZNA CCP48, CCP58

MODEL	WIBRACJE EN 28662-1 & EN ISO 28927-2	HAŁAS EN ISO 15744:2008	UWAGA
CCP48	Obciążona: 0.5 m/s ²	75 dB(A)	Konieczne używanie zatwierdzonych naszników ochronnych i okularów w trakcie pracy z narzędziem
CCP58	Obciążona: 0.1 m/s ²	75 dB(A)	

MODEL	Prędkość obr.	Waga	Długość	Wysokość	Średnica	Ciśnienie powietrza	Rozmiar uchwytu	Średnica przewodu	Zużycie powietrza	Moment obrotowy	Poziom hałasu
	Obr/min	(Kg)	(mm)	(mm)	(mm)	(kg/cm ²)	(mm)	(mm)	(l/min)	(Nm)	± 3 dBA
CCP48	1700	0.85	165	154	45	6	3 - 6	8	550	1 - 6	76
CCP58	750	0.85	165	154	45	6	3 - 7	8	550	1 - 9	76

DEKLARACJA ZGODNOŚCI URZĄDZENIA Z NORMAMI UE

Producent:

SUMAKE INDUSTRIAL CO.,LTD.

Adres:

4F, NO.351, Yangguang St., Neihu District,
TAIPEI CITY 114, TAIWAN

*niniejszym deklaruję,
że :*

CCP48, CCP58
Wkrętarka Pneumatyczna

- jest zgodna z przepisami dyrektywy maszynowej (Dyrektywa 2006/42/EC), z późniejszymi zmianami, oraz krajowymi przepisami wykonawczymi:

-oraz została przebadana zgodnie z:

EN ISO 12100-1:2003/A1:2009, EN ISO 12100-2:2003/A1:2009, EN 792-6:2000+A1:2008

Taipei, Tajwan

Kwi. / 2 / 2011



Podpis

MIKE SU

Imię i nazwisko

Instrukcja obsługi



UWAGA!

Zabrania się uruchamiania narzędzia poniżej minimalnych i powyżej maksymalnych wartości nastawczych.

Ze względów bezpieczeństwa należy stosować się do zaleceń niniejszej instrukcji. Operowanie narzędziem bez dostosowania się do lokalnych przepisów może skutkować poważnymi obrażeniami. Instrukcję należy dokładnie przeczytać, zrozumieć i trzymać w zasięgu ręki na przyszłość.

Praca

- Możliwość płynnego przełączania kierunku obrotów (lewo/prawo).
- Zmiana kierunku obrotów natychmiast zmienia kierunek obrotów silnika.
- Łatwa regulacja momentu obrotowego przy pomocy pierścienia.
- Po osiągnięciu zadanego momentu silnik pneumatyczny automatycznie się zatrzymuje.
- W pierwszej kolejności dociśnij bit a następnie naciśnij spust. W ten sposób unikniesz uszkodzenia wkręta
- W zależności od potrzeb można zmieniać sposób podłączenia sprężonego powietrza.

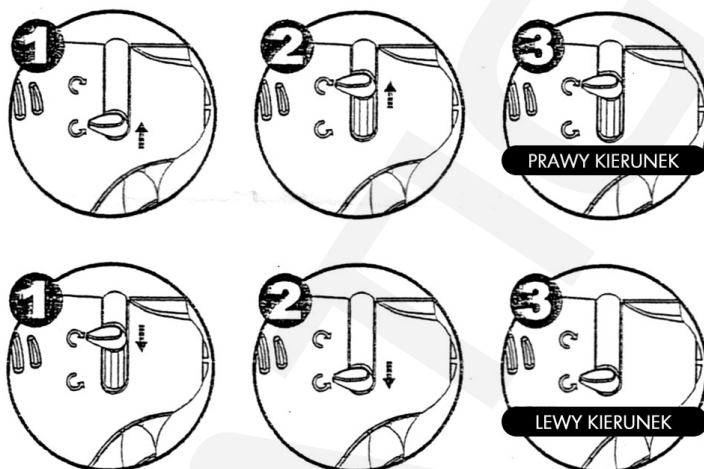
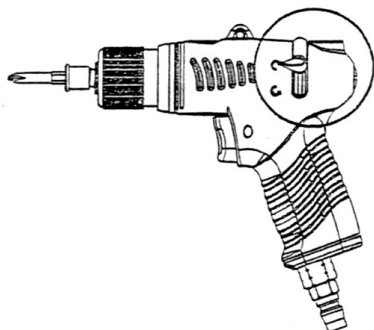
Zasilanie

- Wilgoć bardzo niekorzystnie wpływa na narzędzia pneumatyczne. Powietrze na wyjściu ze sprężarki zazwyczaj zawiera dużo wilgoci i pyłów dlatego konieczne jest zapewnienie odpowiedniego filtra i smarownicy aby wyeliminować szkodliwe substancje.
- Przed rozpoczęciem korzystania z nowych rur czy przewodów powietrza przedmuchać i przeczyścić je przed instalacją.
- Wnętrze rur i przewodów należy utrzymywać w czystości aby wyeliminować potencjalne spadki ciśnienia spowodowane przez nagromadzone osady.
- Gdy przewód powietrza zostaje odłączony w trakcie pracy nie należy upuszczać końcówki przewodu na podłogę, gdyż kurz i inne elementy mogą dostać się do środka.
- Ciśnienie powinno być utrzymywane na stałym poziomie od 5,5 do 6 bara przy pomocy reduktora.
- Po smarowaniu narzędzia olej może wydostawać się podczas pracy, przytrzymaj włączony silnik przez kilka sekund.

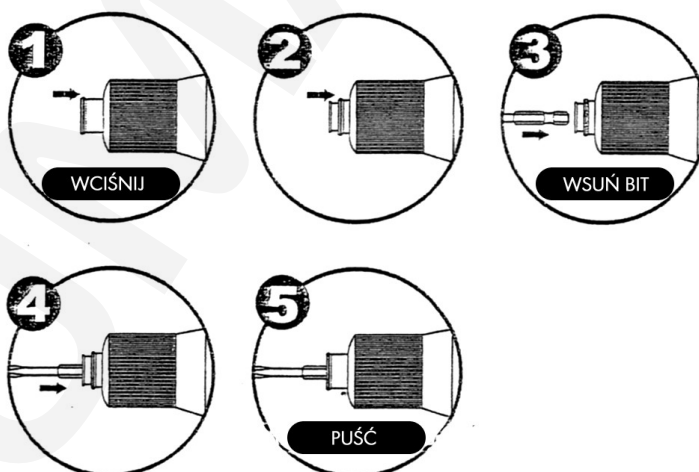
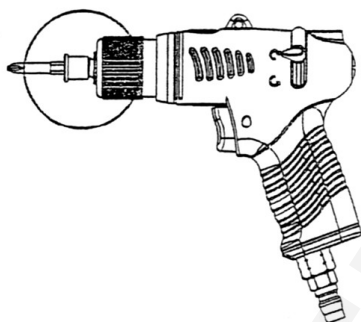
Smarowanie

- Smarowanie jest niezbędne dla narzędzi pneumatycznych. Idealnym rozwiązaniem jest instalacja smarownicy dla każdego narzędzia. Jeżeli jest to niemożliwe, w celu przedłużenia czasu życia i utrzymania wysokiej wydajności zalecane jest smarowanie dwa razy dziennie.
- W celu ręcznego nasmarowania należy odłączyć wąż zasilający i wlać kilka kropel oleju do otworu zasilającego.

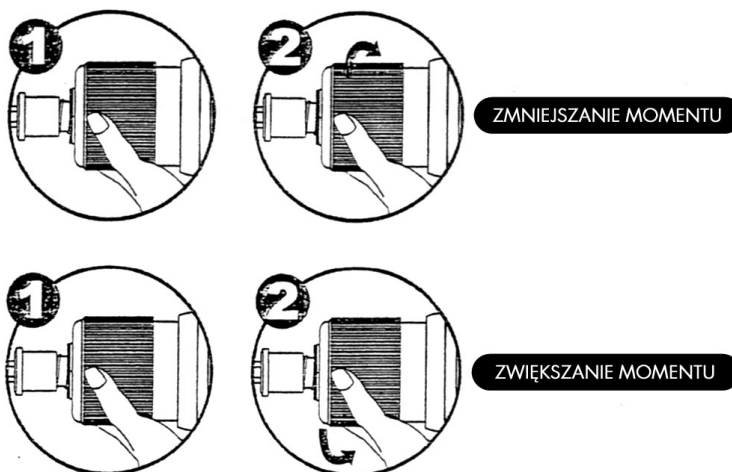
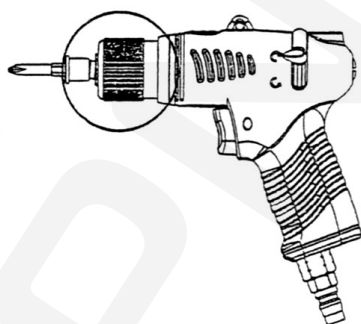
ZMIANA KIERUNKU OBROTÓW



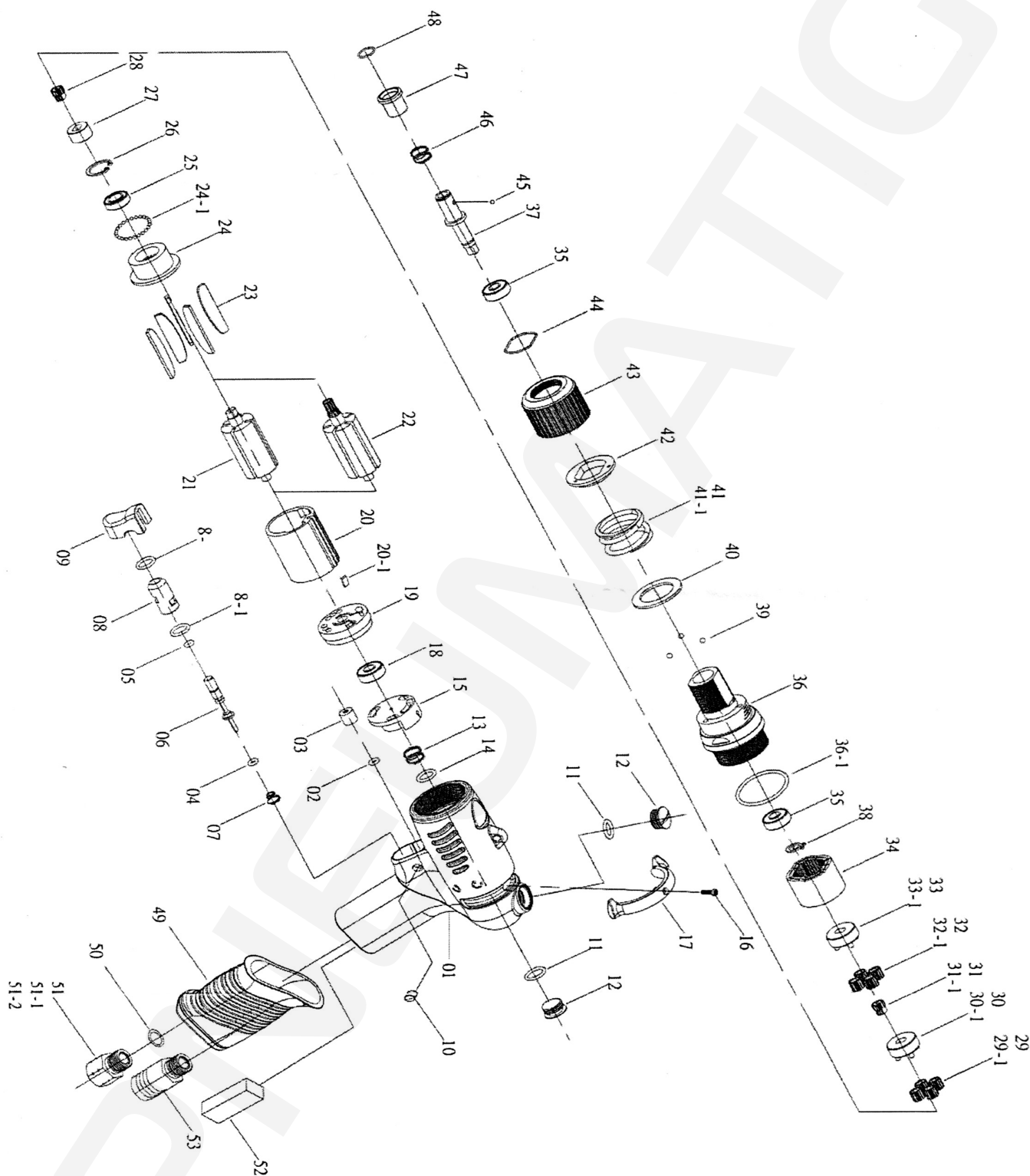
ZAKŁADANIE/ZMIANA BITU



REGULACJA MOMENTU OBROTOWEGO



Wkrętarka pneumatyczna CCP48, CCP58



Lista części CCP48, CCP58

Lp.	Nr części	Opis	Ilość	Lp.	Nr części	Opis	Ilość
1	5L2100	Obudowa	1	30	1P6294	Klatka trzeciego biegu (CCP48)	1
2	7Q2008	Oring	1	30-1	1P3280	Klatka piątego biegu (CCP58)	1
3	2C2003	Nasadka	1	31	1G6271	Zębatka główna (CCP48)	1
4	7Q2006	Oring	1	31-1	1G6090	Zębatka główna (CCP58)	1
5	7Q6112	Oring zaworu	1	32	1P6111	Zębatka satelitowa (CCP48)	7
6	6S2023	Trzpień zaworu	1	32-1	1P6130	Zębatka satelitowa (CCP58)	4
7	6N2106	Sprężyna	1	33	1P6295	Klatka trzeciego biegu (CCP48)	1
8	6S2024	Tuleja zaworu	1	33-1	1P6288-1	Klatka czwartego biegu (CCP58)	1
8-1	7Q2009	Oring	2	34	1S3157	Zębatka pierścieniowa	1
9	5L2102	Przycisk spustu	1	35	7S2010	Łożysko kulowe	2
10	5L2112	Zaślepka	2	36	5A5354	Obudowa sprzęgła	1
11	2Q5001	Oring	2	36-1	2Q2003	Oring	1
12	2S2011	Zaślepka	2	37	3S5040	Kowadło	1
13	6N5006	Sprężyna	1	38	6N2081	Ustalacz	1
14	7Q2011	Oring zaworu	1	39	7S2105	Kulka	3
15	6S6106	Zawór	1	40	2S5233	Podkładka	1
16	7S2107	Śruba regulacyjna z podkładką	1	41	5N5210	Sprężyna (CCP48)	1
17	5L2103	Przełącznik kierunku obrotów	1	41-1	6N5211	Sprężyna (CCP58)	1
18	7S5001	Łożysko kulowe	1	42	3S3221	Podkładka regulacyjna	1
19	1S6001-A	Tyłna płyta	1	43	3A6301	Pierścień regulacji momentu	1
20	1P6005	Bęben	1	44	6N3301	Ustalacz	1
20-1	2S2023	Klin	1	45	7S3107	Kulka	1
21	1S6048	Wirnik(CCP48)	1	46	6N2110	Sprężyna	1
22	1S6047	Wirnik (CCP58)	1	47	5S2001	Tuleja mocowania bitu	1
23	1P6051	Łopatki wirnika	6	48	6N2001	Ustalacz	1
24	1P6062	Przednia płyta	1	49	5L2104	Rękojeść gumowa	1
24-1	7S2102	Kulka	36	50	2Q5001	Oring	1
25	7S2002	Łożysko kulowe	1	51	2S2005	Tuleja wlotu powietrza (PT)	1
26	6N2020	Ustalacz (CCP58)	1	51-1	2S2008	Tuleja wlotu powietrza (PS)	1
27	1S3050	Złączka (CCP48)	1	51-2	2S2006	Tuleja wlotu powietrza (NPT)	1
28	1P2271	Zębatka główna (CCP48)	1	52	2P3040	Tłumik wstępny	1
29	1P2102	Zębatka satelitowa (CCP48)	7	53	2P3041	Tłumik właściwy	1
29-1	1P2101	Zębatka satelitowa (CCP58)	4				