

CE

SUMAKE®

**NARZĘDZIA  
PNEUMATYCZNE**



**MŁOTEK IGŁOWY  
ST-2558**

**DANE TECHNICZNE**

Uderzeń na min.	5500	<b>Wibracje</b> EN 28662-1:1993 & EN ISO 8662-14:1996	<b>Hałas</b> EN ISO 15744:2008	<b>Uwaga</b>
Rozmiar igieł	Ø3 x 125 x 12szt.			
Średnica i skok tłoka (mm)	18 x 14 x 47	Bez obciążenia  6.2 m/s <sup>2</sup>	Ciśnienie akustyczne 85.6 dB	Konieczne używanie zatwierdzonych nauszników ochronnych w trakcie pracy z narzędziem
Długość (mm)	290			
Zużycie powietrza (l/min)	85		Poziom hałasu 97.5 dB	
Przyłącze powietrza	1/4"			
Ciśnienie powietrza (bar)	6.3			
Waga (kg)	1.3			

# DEKLARACJA ZGODNOŚCI URZĄDZENIA Z NORMAMI UE

**Producent:** SUMAKE INDUSTRIAL CO.,LTD.

**Adres:** 4F,-NO. 351, YANGGUANG ST., NEIHU DISTRICT  
TAIPEI CITY 114, TAIWAN

*niniejszym deklaruję,*  
*że:* **Młotek Igłowy**  
**ST-2558**

- jest zgodny z przepisami dyrektywy maszynowej (Dyrektywa 2006/42/EC), z późniejszymi zmianami, oraz krajowymi przepisami wykonawczymi:

-oraz został przebadany zgodnie z:  
EN ISO 12100-1:2003/A1:2009, EN ISO 12100-2:2003/A1:2009, EN 792-4:2000+A1:2008

Taipei, Taiwan                      Kwi   /   02   /   2010



.....  
*Podpis*

**MIKE SU**

.....  
*Imię i nazwisko*

# Przedmowa

Firma Sumake jest producentem i eksporterem narzędzi pneumatycznych odkład powstała. Poświęcamy wszystkie nasze siły na ciągle zwiększenie jakości i wytrzymałości naszych narzędzi, jak również obniżanie poziomu hałasu i wibracji. Naszą podstawową zasadą jest dostarczanie narzędzi, których używanie będzie dla operatora przyjemne oraz przyniesie zyski i zwiększenie wydajności.

## Instrukcje dla operatora

### ■ Zastosowania

- ▶ odzūżlanie spoin;
- ▶ śrutowanie po spawaniu;
- ▶ czyszczenie metalowych powierzchni z rdzy i kamienia;
- ▶ usuwanie farb i powłok lakierniczych;
- ▶ czyszczenie odlewów;
- ▶ czyszczenie cegieł i kamieni;

### ■ Uwagi dotyczące użytkowania

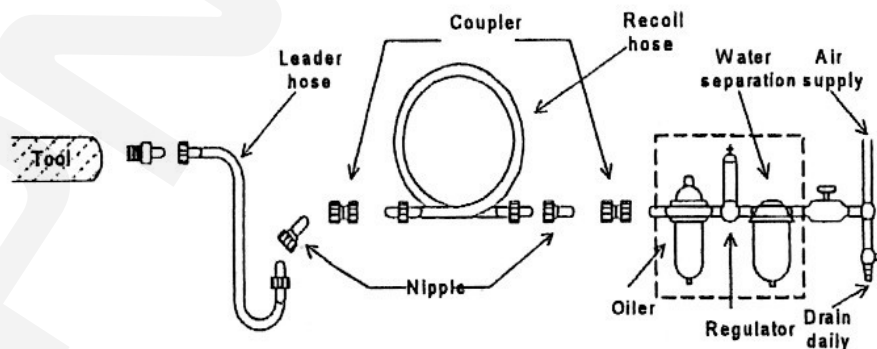
#### ● Ciśnienie powietrza

Maksymalna wydajność osiągana przy ciśnieniu powietrza 6 bar. Prawidłowa praca narzędzia jest możliwa jeśli ciśnienie wprowadzanego do narzędzia powietrza mieści się w zakresie od 5 do 7 bar (70 do 100 psi)



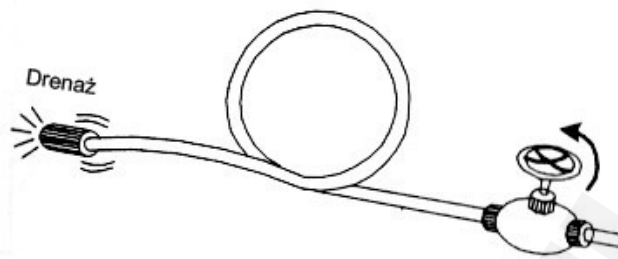
#### ● Prawidłowa instalacja pneumatyczna

Pomiędzy kompresorem i narzędziem używany jest przewód elastyczny. Sprężone powietrze zostaje schłodzone a woda oddzielona od razu po wyjściu ze sprężarki. Mimo separacji część wody pozostaje w przewodach instalacji i może dostać się do wnętrza narzędzia. Dlatego należy zainstalować filtr powietrza i smarownicę pomiędzy kompresorem a każdym narzędziem. Kompresor powinien posiadać moc co najmniej 1 KM w przypadku używania pojedynczego narzędzia



### ● Przewód powietrza

Wyczyść przewód za pomocą sprężonego powietrza. Pozwoli to na uniknięcie nieprawidłowej pracy narzędzia bądź rdzy spowodowanej dostawaniem się do wnętrza narzędzia wilgoci lub pyłu z zewnątrz



### ● Smarowanie

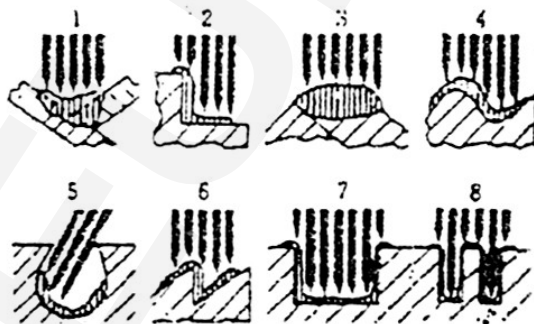
Zanim podłączysz przewód zaaplikuj 4 lub 5 kropli oleju do narzędzi pneumatycznych do przyłącza powietrza. Jeżeli olej zostanie użyty przypadkowo należy go natychmiast zmyć, gdyż może spowodować nieprawidłową pracę narzędzia i obniżenie wydajności. Smarowanie jest niezbędne po każdych 3-4 godzinach pracy narzędziem.

### ● Jałowa praca

Jałowa praca może spowodować skrócenie żywotności narzędzia i igieł i należy jej unikać.

### ■ **Metody obsługi**

Uderzające igły dostosowują się automatycznie do konturu powierzchni podczas czyszczenia. Niewielki docisk igły do powierzchni pracy wystarcza dla uzyskania maksymalnej wydajności. Narzędzie najlepiej sprawdza się podczas pracy w pozycji pionowej. Skutecznie czyści nierówne powierzchnie, dostaje się do rowków, narożników i szczelin. Jest niezastąpione w miejscach z ograniczonym dostępem lub niedostępnych w przypadku innych rodzajów narzędzi.

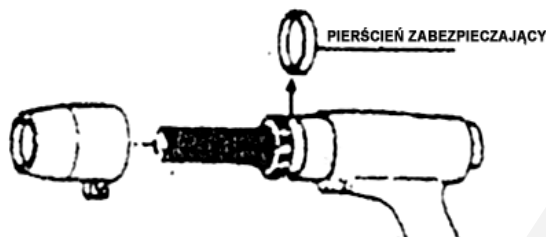


Można stosować igły o średnicy 3 i 4mm . Zmieniaj igły w zależności od charakteru wykonywanej pracy.

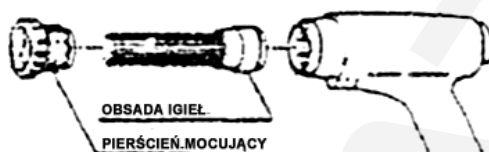
Uszkodzone igły powinny zostać natychmiast wymienione. Praca z uszkodzonymi igłami może spowodować awarię lub skrócenie żywotności narzędzia.

## ■ **Zmiana igieł:**

- ▶ Poluzuj śruby imbusowe mocujące głowicę i zdejmij ją.
- ▶ Zdejmij pierścień zabezpieczający.



- ▶ Odkręć pierścień mocujący. Wyjmij obsadę igieł ciągnąc za igły.



- ▶ Wymień igły. Pamiętaj żeby bezzwłocznie wymieniać uszkodzone igły .
- ▶ Złóż narzędzie postępując w odwrotnej kolejności .

## ■ **Przechowywanie**

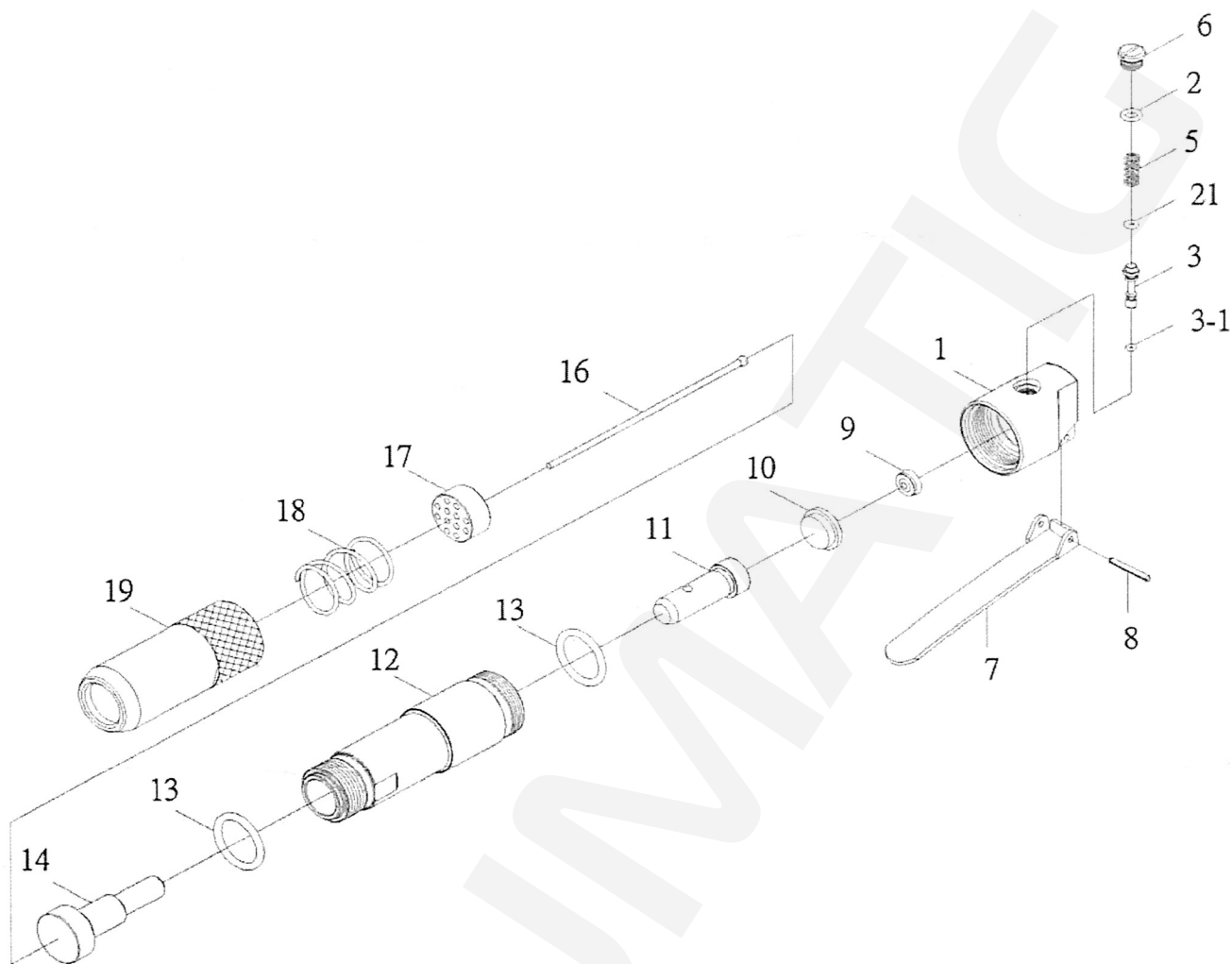
Nie należy przechowywać narzędzia w miejscach narażonych na dużą wilgotność. Jeżeli narzędzie zostanie pozostawione po użyciu wilgoć w nim pozostająca może spowodować pojawienie się rdzy. Dlatego przed przechowywaniem należy nasmarować przyłącze powietrza olejem do narzędzi pneumatycznych i uruchomić narzędzie na krótki czas.

## ■ **Zamawianie podzespołów**

Po dodatkowe informacje lub w celu wymiany podzespołów należy zgłosić się do dystrybutora od którego zakupiono narzędzie lub do pododdziału serwisowego naszej firmy.

*\* Przy zamawianiu podzespołów podaj numer, nazwę i ilość każdej części.*





## Lista części

Lp.	Nr części	Opis	Ilość	Lp.	Nr części	Opis	Ilość
1	2558F-01	Korpus tylny	1	11	2558F-11	Tłoczek	1
2	2558F-02	Oring	1	12	2558F-12	Obudowa	1
3	2558F-03	Zawór	1	13	2558F-13	Oring	2
3-1	2558F-03-1	Oring	1	14	2558F-14	Kowadło	1
5	2558F-05	Sprężyna	1	16	2558F-16	Igła	12
6	2558F-06	Zaślepka	1	17	2558F-17	Obsada Igieł	1
7	2558F-07	Dźwignia	1	18	2558F-18	Sprężyna	1
8	2558F-08	Trzpień	1	19	2558F-19	Uchwyt karbowany	1
9	2558F-09	Podkładka gumowa	1	21	2558F-21	Oring	1
10	2558F-10	Tyłny blok zaworu	1				