



SUMAKE®

NARZĘDZIA PNEUMATYCZNE



MŁOTEK IGŁOWY PROSTY ST-2550

DANE TECHNICZNE

| | |
|---------------------------|-------------------|
| Uderzeń na min. | 3700 |
| Rozmiar igieł | Ø3 x 180 x 19szt. |
| Igły opcjonalne | Ø2 x 180 x 29szt. |
| Długość (mm) | 375 |
| Zużycie powietrza (l/min) | 160 |
| Przyłącze powietrza | 1/4" |
| Ciśnienie powietrza (bar) | 6.3 |
| Waga (kg) | 2.6 |

| Wibracje EN 8662/1 & 8662/14 | Hałas ISO 3744 | Uwaga |
|---|----------------------------------|--|
| Bez obciążenia 8.7m/s ² | Ciśnienie akustyczne 97 dB | Konieczne używanie zatwierdzonych nauszników ochronnych w trakcie pracy z narzędziem |
| | Poziom hałas 107.8 dB | |

DEKLARACJA ZGODNOŚCI URZĄDZENIA Z NORMAMI UE

Producent: SUMAKE INDUSTRIAL CO.,LTD.

Adres: 4F,-NO. 351, YANGGUANG ST., NEIHU DISTRICT
TAIPEI CITY 114, TAIWAN

*niniejszym deklaruję,
że:*

Młotek Igłowy Prosty ST-2550

- jest zgodny z przepisami dyrektywy maszynowej (Dyrektywa 89/392/EEC), z późniejszymi zmianami, oraz krajowymi przepisami wykonawczymi:

-oraz została przebadana zgodnie z: prEN 792.... (odpowiednią częścią)

Taipei, Taiwan

Paź / 2 / 2010



.....
Podpis

MIKE SU

.....
Imię i nazwisko

Przedmowa

Firma Sumake jest producentem i eksporterem narzędzi pneumatycznych odkąd powstała. Poświęcamy wszystkie nasze siły na ciągłe zwiększenie jakości i wytrzymałości naszych narzędzi, jak również obniżanie poziomu hałasu i wibracji. Naszą podstawową zasadą jest dostarczanie narzędzi, których używanie będzie dla operatora przyjemne oraz przyniesie zyski i zwiększenie wydajności.

Instrukcje dla operatora

■ Zastosowania

- ▶ odzūżlanie spoin;
- ▶ ŗrutowanie po spawaniu;
- ▶ czyszczenie metalowych powierzchni z rdzy i kamienia;
- ▶ usuwanie farb i powłok lakierniczych;
- ▶ czyszczenie odlewów;
- ▶ czyszczenie cegieł i kamieni;

■ Uwagi dotyczĄce uŹytkowania

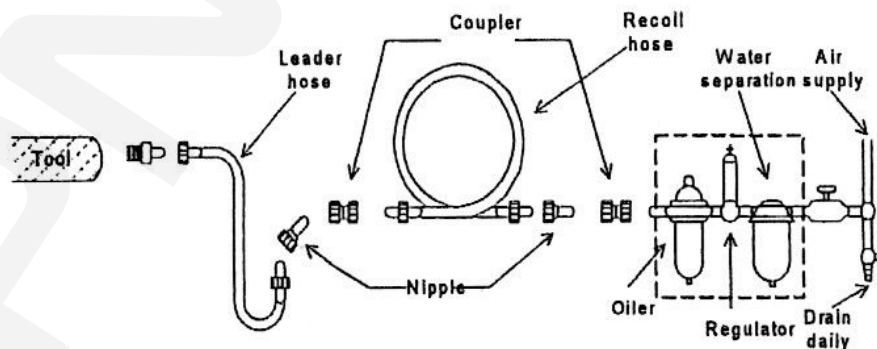
● CiŹnienie powietrza

Maksymalna wydajnoŹć osiĄgana przy ciŹnieniu powietrza 6 bar. Prawidłowa praca narzĘdzia jest moŹliwa jeŹli ciŹnienie wprowadzanego do narzĘdzia powietrza mieŹci siĘ w zakresie od 5 do 7 bar (70 do 100 psi)



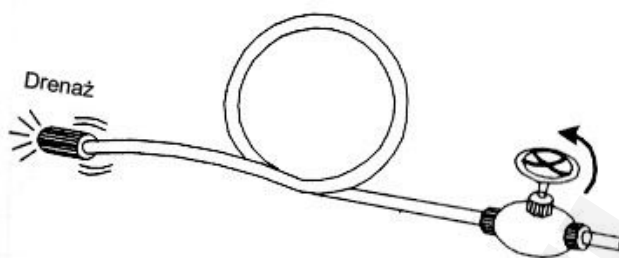
● Prawidłowa instalacja pneumatyczna

PomiĘdzy kompresorem i narzĘdziami uŹywany jest przewoĹ elastyczny. SpręŹone powietrze zostaje schłoĹdzone a woda oddzielona od razu po wyjŹciu ze spręŹarki. Mimo separacji czĘŹ wody pozostaje w przewodach instalacji i moŹe dostać siĘ do wnĘtrza narzĘdzia. Dlatego naleŹy zainstalować filtr powietrza i smarownicę pomiĘdzy kompresorem a kaŹdym narzĘdziami. Kompresor powinien posiadać moc co najmniej 1 KM w przypadku uŹywania pojedynczego narzĘdzia



● Przewód powietrza

Wyczyść przewód za pomocą sprężonego powietrza. Pozwoli to na uniknięcie nieprawidłowej pracy narzędzia bądź rdzy spowodowanej dostawaniem się do wnętrza narzędzia wilgoci lub pyłu z zewnątrz



● Smarowanie

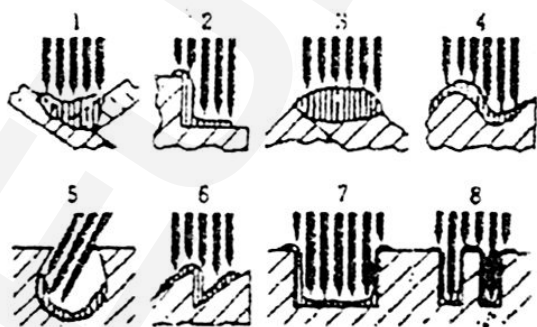
Zanim podłączysz przewód zaaplikuj 4 lub 5 kropli oleju do narzędzi pneumatycznych do przyłącza powietrza. Jeżeli olej zostanie użyty przypadkowo należy go natychmiast zmyć, gdyż może spowodować nieprawidłową pracę narzędzia i obniżenie wydajności. Smarowanie jest niezbędne po każdych 3-4 godzinach pracy narzędziem.

● Jałowa praca

Jałowa praca może spowodować skrócenie żywotności narzędzia i igieł i należy jej unikać.

■ **Metody obsługi**

Uderzające igły dostosowują się automatycznie do konturu powierzchni podczas czyszczenia. Niewielki docisk igły do powierzchni pracy wystarcza dla uzyskania maksymalnej wydajności. Narzędzie najlepiej sprawdza się podczas pracy w pozycji pionowej. Skutecznie czyści nierówne powierzchnie, dostaje się do rowków, narożników i szczelin. Jest niezastąpione w miejscach z ograniczonym dostępem lub niedostępnych w przypadku innych rodzajów narzędzi.

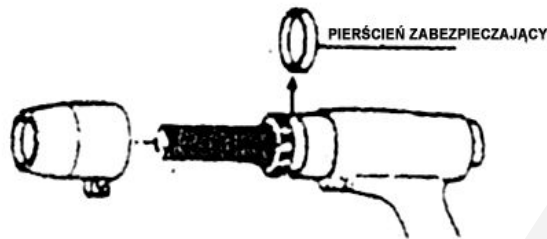


Można stosować igły o średnicach 2mm i 3mm . Zmieniaj igły w zależności od charakteru wykonywanej pracy.

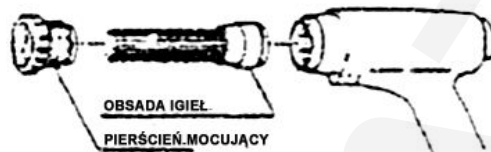
Uszkodzone igły powinny zostać natychmiast wymienione. Praca z uszkodzonymi igłami może spowodować awarię lub skrócenie żywotności narzędzia.

■ **Zmiana igieł:**

- ▶ Poluzuj śruby imbusowe mocujące prowadnicę igieł i zdejmij ją.
- ▶ Zdejmij pierścień zabezpieczający.



- ▶ Odkręć pierścień mocujący. Wyjmij obsadę igieł ciągnąc za igły.



- ▶ Wymień igły. Pamiętaj żeby bezzwłocznie wymieniać uszkodzone igły .
- ▶ Złóż narzędzie postępując w odwrotnej kolejności .

■ **Przechowywanie**

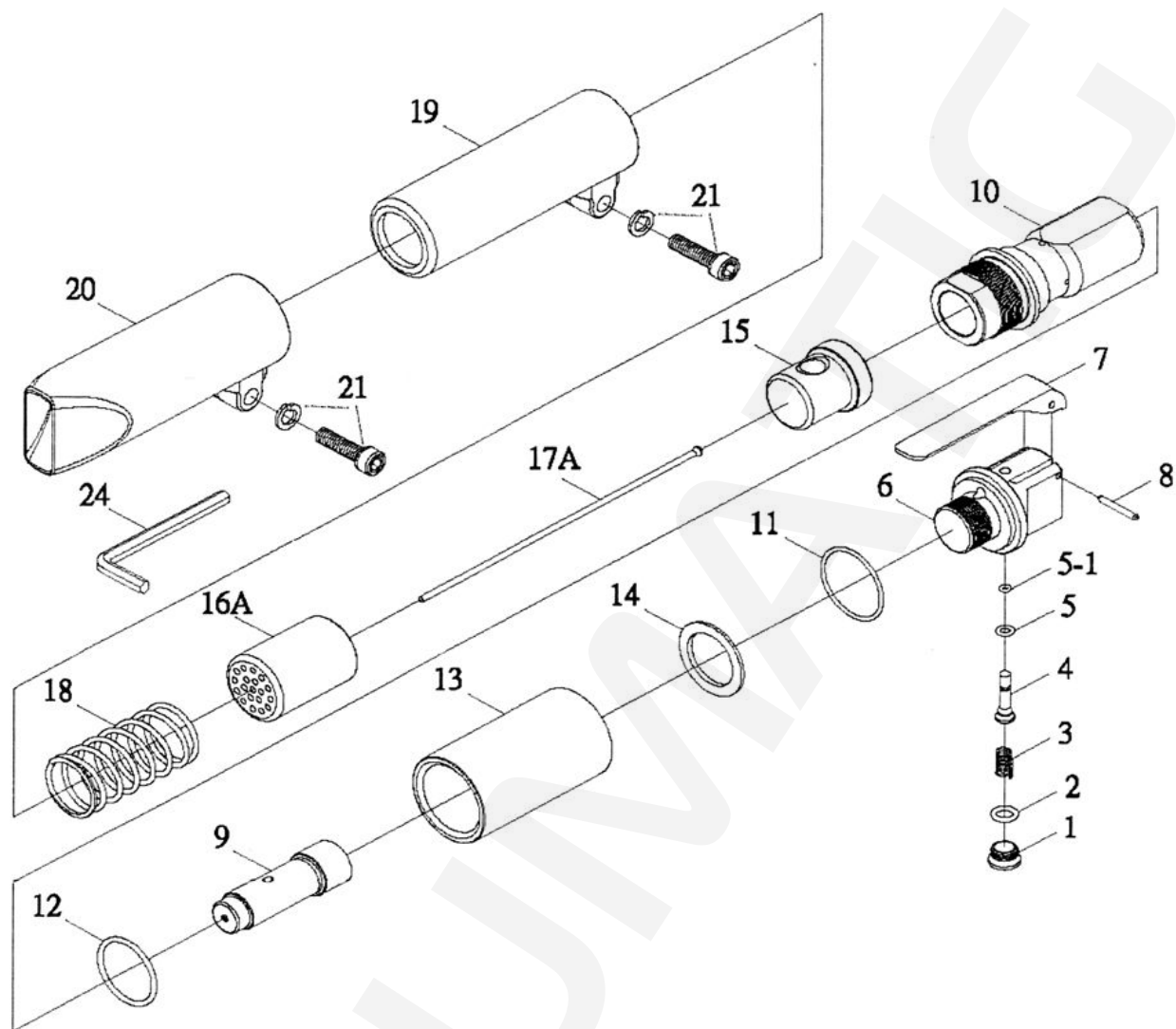
Nie należy przechowywać narzędzia w miejscach narażonych na dużą wilgotność. Jeżeli narzędzie zostanie pozostawione po użyciu wilgoć w nim pozostająca może spowodować pojawienie się rdzy. Dlatego przed przechowywaniem należy nasmarować przyłącze powietrza olejem do narzędzi pneumatycznych i uruchomić narzędzie na krótki czas.

■ **Zamawianie podzespołów**

Po dodatkowe informacje lub w celu wymiany podzespołów należy zgłosić się do dystrybutora od którego zakupiono narzędzie lub do pododdziału serwisowego naszej firmy.

** Przy zamawianiu podzespołów podaj numer, nazwę i ilość każdej części.*

ST-2550 Młotek Igłowy Prosty



Lista części

| Lp. | Nr części | Opis | Ilość | Lp. | Nr części | Opis | Ilość |
|-----|-----------|-----------------|-------|-----|-----------|----------------------|-------|
| 1 | 2550-01 | Zaślepka zaworu | 1 | 13 | 2550-13 | Tuleja tłoka | 1 |
| 2 | 2550-02 | Oring (7.8x2.4) | 1 | 14 | 2550-14 | Korpus bębna | 1 |
| 3 | 2550-03 | Sprężyna zaworu | 1 | 15 | 2550-15 | Kowadło | 1 |
| 4 | 2550-04 | Trzon zaworu | 1 | 16 | 2550-16 | Obsada igieł - 3mm | 1 |
| 5 | 2550-05 | Oring (P5) | 1 | | 2550-16A | Obsada igieł - 2mm | 1 |
| 5-1 | 2550-05-1 | Oring (2.5x1.5) | 1 | 17 | 2550-17 | Igła - 3mm | 19 |
| 6 | 2550-06 | Korpus zaworu | 1 | | 2550-17A | Igła - 2mm | 29 |
| 7 | 2550-07 | Dźwignia | 1 | 18 | 2550-18 | Sprężyna | 1 |
| 8 | 2550-08 | Trzpień | 1 | 19 | 2550-19 | Obudowa pośrednia | 1 |
| 9 | 2550-09 | Tłok | 1 | 20 | 2550-20 | Prowadnica igieł | 1 |
| 10 | 2550-10 | Bęben | 1 | 21 | 2550-21 | Śruba imbusowa | 2 |
| 11 | 2550-11 | Oring (P26) | 1 | 24 | 2550-24 | Klucz imbusowy (6mm) | 1 |
| 12 | 2550-12 | Oring (P26) | 1 | | | | |