



SUMAKE®

NARZĘDZIA PNEUMATYCZNE



WIERTARKO WKRĘTARKA PNEUMATYCZNA ACDN48, ACDN58

MODEL	WIBRACJE EN 28662-1 & EN ISO 28927-5	HAŁAS EN ISO 15744:2008	UWAGA
ACDN48	Obciążona: 0.4 m/s ²	Ciśnienie akustyczne 75.5 dB(A)	Konieczne używanie zatwierdzonych naszników ochronnych i okularów w trakcie pracy z narzędziem
ACDN58	Obciążona: 0.4 m/s ²	Ciśnienie akustyczne 75.6 dB(A)	

Model	Prędkość obr.	Waga	Długość	Wysokość	Ciśnienie powietrza	Rozmiar uchwyty	Średnica przewodu	Zużycie powietrza	Max. moment obrotowy	Poziom hałasu
	Obr/min	(Kg)	(mm)	(mm)	(bar)	(mm)	(mm)	(l/min)	(Nm)	± 2 dBA
ACDN48	1700	1.10	214	154	6.2	10	8	550	7.0	76
ACDN58	750	1.10	214	154	6.2	10	8	550	13	76

Instrukcja obsługi

Ze względów bezpieczeństwa należy stosować się do zaleceń niniejszej instrukcji. Operowanie narzędziem bez dostosowania się do lokalnych przepisów może skutkować poważnymi obrażeniami. Instrukcję należy dokładnie przeczytać, zrozumieć i trzymać w zasięgu ręki na przyszłość.

Praca

- Możliwość płynnego przełączania kierunku obrotów (lewo/prawo).
- Zmiana kierunku obrotów natychmiast zmienia kierunek obrotów silnika.
- Łatwa regulacja prędkości poprzez regulację ciśnienia na reduktorze.
- W zależności od potrzeb można zmieniać sposób podłączenia sprężonego powietrza.

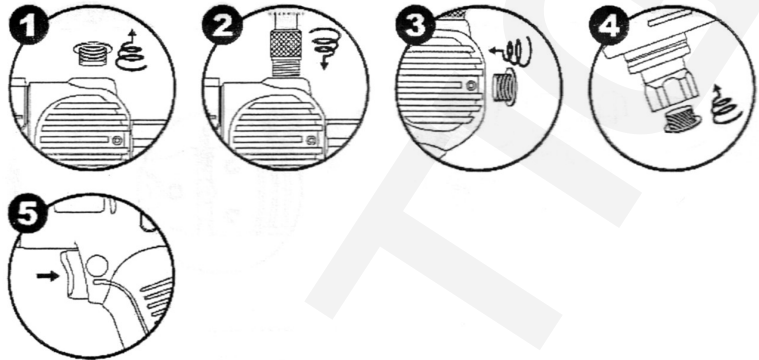
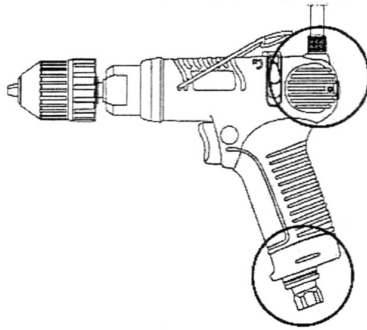
Zasilanie

- Wilgoć bardzo niekorzystnie wpływa na narzędzia pneumatyczne. Powietrze na wyjściu ze sprężarki zazwyczaj zawiera dużo wilgoci i pyłów dlatego konieczne jest zapewnienie odpowiedniego filtra i smarownicy aby wyeliminować szkodliwe substancje.
- Przed rozpoczęciem korzystania z nowych rur czy przewodów powietrza przedmuchać i przeczyścić je przed instalacją.
- Wnętrze rur i przewodów należy utrzymywać w czystości aby wyeliminować potencjalne spadki ciśnienia spowodowane przez nagromadzone osady.
- Gdy przewód powietrza zostaje odłączony w trakcie pracy nie należy upuszczać końcówki przewodu na podłogę, gdyż kurz i inne elementy mogą dostać się do środka.
- Ciśnienie powinno być utrzymywane na stałym poziomie od 5,5 do 6 bara przy pomocy reduktora.
- Po smarowaniu narzędzia olej może wydostawać się podczas pracy, przytrzymaj włączony silnik przez kilka sekund.

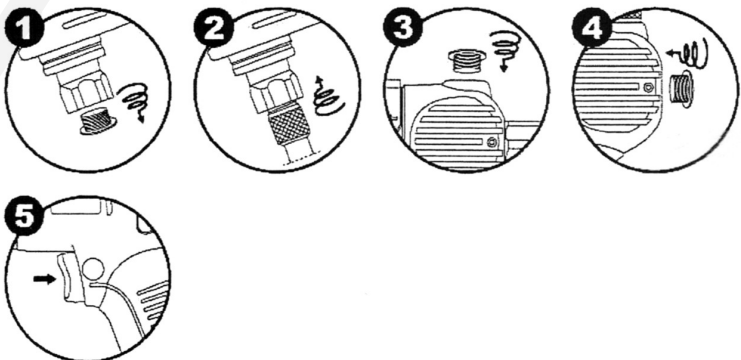
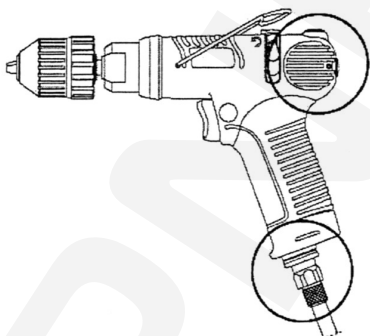
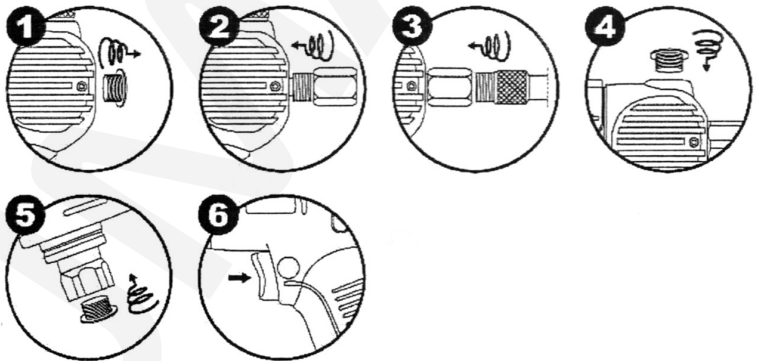
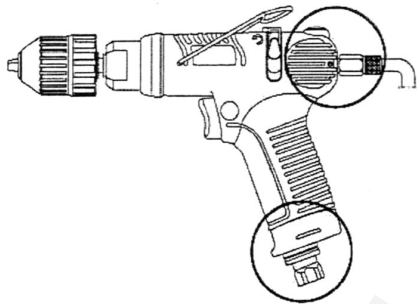
Smarowanie

- Smarowanie jest niezbędne dla narzędzi pneumatycznych. Idealnym rozwiązaniem jest instalacja smarownicy dla każdego narzędzia. Jeżeli jest to niemożliwe, w celu przedłużenia żywotności narzędzia i utrzymania wysokiej wydajności zalecane jest smarowanie dwa razy dziennie.
- W celu ręcznego nasmarowania należy odłączyć wąż zasilający i wlać kilka kropel oleju do otworu zasilającego.
- Używaj wyłącznie olejów do narzędzi pneumatycznych.

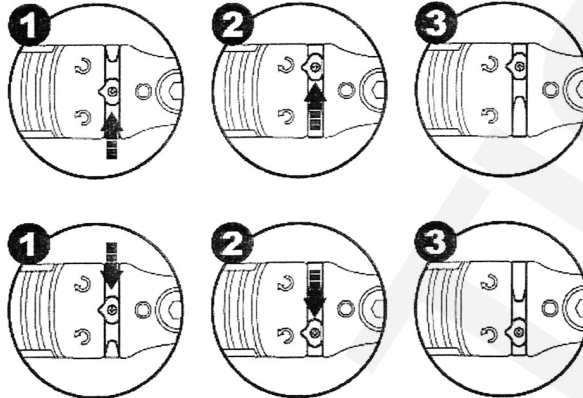
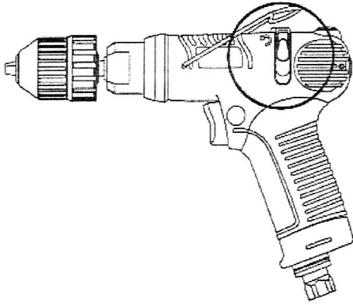
ZMIANA SPOSOBU PODŁĄCZENIA SPRĘŻONEGO POWIETRZA



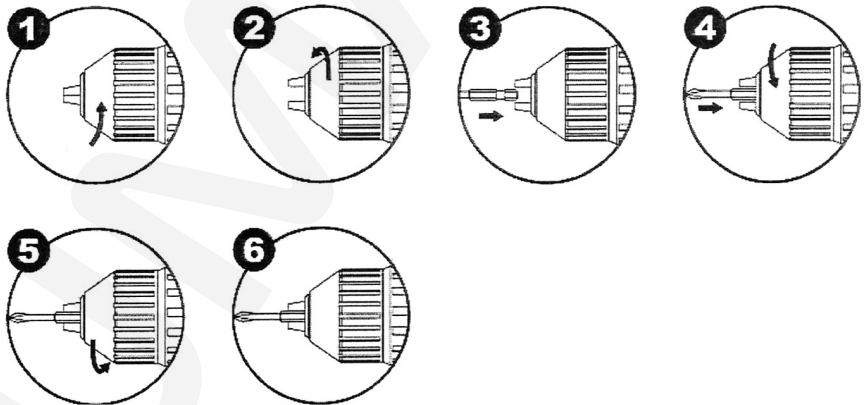
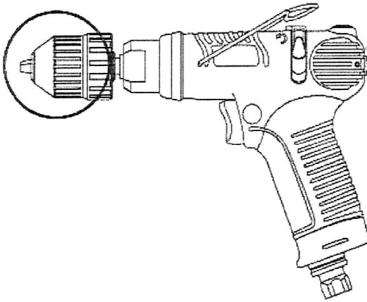
OPCJONALNIE



ZMIANA KIERUNKU OBROTÓW



ZMIANA BITU / WIERTŁA



WIERCENIE, GWINTOWANIE, WKRĘCANIE

