

SUMAKE[®]



NARZĘDZIA PNEUMATYCZNE



3/4" Klucz pneumatyczny Kompozyt ST-C562

DANE TECHNICZNE

| | | Wibracje EN28662-1 EN ISO 28927-2 | Hałas EN ISO 15744:2008 | Uwaga |
|-----------------------------------|------|-------------------------------------------------|--------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Prędkość (obr/min) | 4000 | Pod obciążeniem: 3.6 m/s ² | Ciśnienie akustyczne 81.94 dB | Konieczne używanie zatwierdzonych nauszników ochronnych i rękawic w trakcie pracy z narzędziem |
| Rozmiar uchwytu | 3/4" | | Poziom hałasu 92.94 dB | |
| Średnie zużycie powietrza (l/min) | 340 | | | |
| Moment obrotowy (Nm) | 1356 | | | |
| Przewód zasilający wewnątrz | 3/8" | | | |
| Przyłącze powietrza | 3/8" | | | |
| Długość całkowita (mm) | 240 | | | |
| Waga (kg) | 2.8 | | | |

DEKLARACJA ZGODNOŚCI URZĄDZENIA Z NORMAMI UE

Producent: SUMAKE INDUSTRIAL CO.,LTD.

Adres: 4F,-NO. 351, YANGGUANG ST., NEIHU DISTRICT
TAIPEI CITY 114, TAIWAN

*niniejszym deklaruje,
że :*

**ST-C562
KLUCZ PNEUMATYCZNY 3/4"
KOMPOZYT**

- jest zgodna z przepisami dyrektywy maszynowej (Dyrektywa 2006/42/EC), z późniejszymi zmianami, oraz krajowymi przepisami wykonawczymi:

- oraz została przebadana zgodnie z:

EN ISO 12100-1:2003/A1:2009, EN ISO 12100-2:2003/A1:2009, EN 792-6:2000+A1:2008

Taipei, Tajwan Kwi. / 2 / 2010



.....
Podpis

MIKE SU
.....

Imię i nazwisko

Przedmowa

Firma Sumake jest producentem i eksporterem narzędzi pneumatycznych odkąd powstała. Poświęcamy wszystkie nasze siły na ciągłe zwiększenie jakości i wytrzymałości naszych narzędzi, jak również obniżanie poziomu hałasu i wibracji. Naszą podstawową zasadą jest dostarczanie narzędzi, których używanie będzie dla operatora przyjemne oraz przyniesie zyski i zwiększenie wydajności.

Instrukcje dla operatora

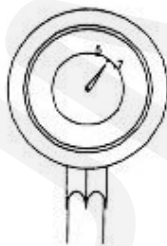
■ Podstawowe zastosowania

Klucz charakteryzuje wysoki moment obrotowy co sprawia, że idealnie nadaje się do trudnych zadań. Doskonale sprawdza się w ciężkich warunkach, może być wykorzystywany min. do ogólnego montażu i konserwacji ciężarówek, autobusów, maszyn rolniczych i urządzeń budowlanych.

■ Uwagi dotyczące użytkowania

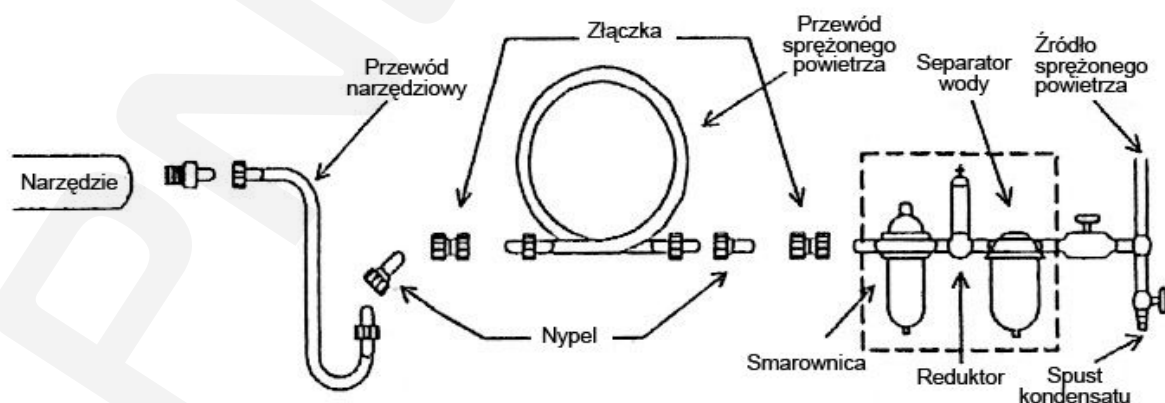
● Ciśnienie powietrza

Maksymalna wydajność osiągnięta jest przy prawidłowej prędkości działania kiedy manometr umieszczony przed narzędziem wskazuje wartość 6.2 bar. Prawidłowa praca narzędzia jest możliwa jeśli ciśnienie wprowadzanego do narzędzia powietrza mieści się w zakresie od 5 do 7 bar (70 do 100 psi)



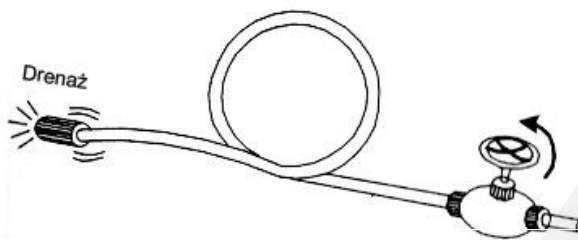
● Prawidłowa instalacja pneumatyczna

Pomiędzy kompresorem i narzędziem używany jest przewód elastyczny. Sprężone powietrze zostaje schłodzone a woda oddzielona od razu po wyjściu ze sprężarki. Mimo separacji część wody pozostaje w przewodach instalacji i może dostać się do wnętrza narzędzia. Dlatego należy zainstalować filtr powietrza i smarownicę pomiędzy kompresorem a każdym narzędziem.



● Przewód powietrza

Wyczyść przewód za pomocą sprężonego powietrza. Pozwoli to na uniknięcie nieprawidłowej pracy narzędzia bądź rdzy spowodowanej dostawaniem się do wnętrza narzędzia wilgoci lub pyłu z zewnątrz. W celu zrehabilitowania straty ciśnienia spowodowanej długością przewodu (ponad 25 metrów) należy je odpowiednio zwiększyć.



● Załączanie narzędzia

Korzystaj tylko z gniazdka lub zasilacza, które są w dobrym stanie. Odpowiednie gniazdka lub adaptory do tego narzędzia są wyszczególnione na liście specyfikacji.

- W czasie pracy z narzędziem należy używać zatwierdzone okulary ochronne, nauszники, maski i rękawice.
- Miejsce pracy powinno posiadać odpowiednią wentylację.
- W razie awarii zasilania należy wyłączyć przycisk on-off.

■ **Metoda pracy**

● Przycisk on-off

Przycisk on-off znajduje się na zewnętrznej lub wewnętrznej krawędzi uchwytu. Jest to przycisk typu "przytrzymaj aby uruchomić". Narzędzie zatrzymuje obrót w ciągu kilku sekund po zwolnieniu dźwigni. W celu zapewnienia bezpieczeństwa należy położyć je na poziomej płycie lub wieszaku po całkowitym zatrzymaniu.

● Regulacja momentu obrotowego

Można regulować moment obrotowy za pomocą pokrętła oznaczonego cyframi od 1 do 6. "1" oznacza najmniejszą wartość momentu obrotowego, a "6" największą.

● Kierunek obrotów

Przed uruchomieniem upewnij się czy włączony jest odpowiedni kierunek obrotu. "F" oznacza ruch zgodny z ruchem wskazówek zegara, "R" przeciwny.

■ **Konserwacja**

● Smarowanie

Zanim podłączysz przewód zaaplikuj 4 lub 5 kropelek oleju do narzędzi pneumatycznych do przyłącza powietrza. Jeżeli olej zostanie użyty przypadkowo należy go natychmiast zmyć, gdyż może spowodować nieprawidłową pracę narzędzia i obniżenie wydajności. Smarowanie jest niezbędne po każdych 3-4 godzinach pracy narzędziem.

● Przechowywanie

Nie należy przechowywać narzędzia w miejscach narażonych na wysoką wilgotność. Jeżeli narzędzie zostanie porzucone po użyciu wilgoć w nim pozostająca może spowodować pojawienie się rdzy. Dlatego przed przechowywaniem należy nasmarować przyłącze powietrza olejem do narzędzi pneumatycznych i uruchomić narzędzie na krótki czas.

● Utylizacja

Jeżeli urządzenie jest zbyt poważnie uszkodzone aby go używać należy zanieść je do punktu recyklingu. Nigdy nie wrzucaj do ognia.

● Zamawianie podzespołów

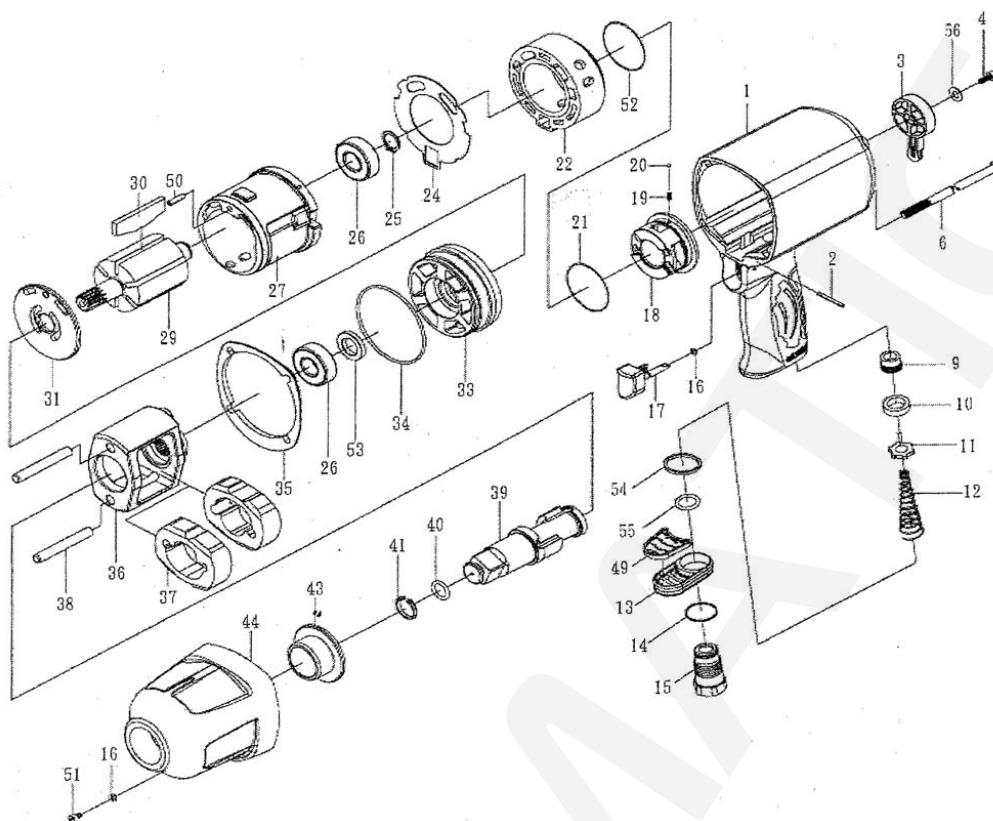
Po dodatkowe informacje lub w celu wymiany podzespołów należy zgłosić się do dystrybutora od którego zakupiono narzędzie lub do pododdziału serwisowego naszej firmy.

** Przy zamawianiu podzespołów podaj numer, nazwę i ilość każdej części.*

Ostrzeżenia

- Narzędzi elektrycznych lub generujących iskry nie powinno się używać w przestrzeniach zagrożonych wybuchem
- Należy odłączyć przewód powietrza przed wymianą lub regulacją narzędzia.
- Należy zabezpieczyć długie włosy i luźne ubrania przed rozpoczęciem pracy z urządzeniem.
- Utrzymuj odpowiednią równowagę ciała i zawsze noś rękawice w celu zmniejszenia ryzyka zgniatania między uchwytem a obrabianym materiałem.
- Nieprawidłowy kierunek obrotu może powodować ryzyko zranienia.
- Poślizg/Potknięcie się/Upadek to podstawowe powody poważnych ran lub śmierci. Uważaj na nadmiar przewodu pozostawiany w miejscu pracy.
- Ubieranie osłony oczu/twarzy redukuje niebezpieczeństwo zagrożenia operatora odłamkami emitowanymi z narzędzia lub powierzchni pracy z dużą prędkością.
- Noszenie maski zabezpiecza operatora przed wdychaniem niebezpiecznego dla zdrowia pyłu wytwarzanego podczas pracy.
- Zbyt wysokie ciśnienie i zbyt wiele swobodnych obrotów bez pracy może przyspieszyć zużycie tego narzędzia, a także spowodować zagrożenie zranienia.

ST-C562 KLUCZ PNEUMATYCZNY KOMPOZYT 3/4"



LISTA CZĘŚCI

| Lp. | Nr.części | Opis | Ilość | Lp. | Nr.części | Opis | Ilość |
|-----|-----------|---------------------------------------------|-------|-----|-----------|-------------------------------------------|-------|
| 1 | C562-01 | Podzespół obudowy [zaw. tuleje] | 1 | 29 | C562-29 | Wirnik | 1 |
| 2 | C562-02 | Kolek sprężynujący | 1 | 30 | C562-30 | Łopatki wirnika | 7 |
| 3 | C562-03 | Przełącznik kierunku obrotów | 1 | 31 | C562-31 | Podkładka | 1 |
| 4 | C562-04 | Śruba | 1 | 33 | C562-33 | Płyta frontowa | 1 |
| 6 | C562-06 | Śruba | 4 | 34 | C562-34 | O-Ring | 1 |
| 9 | C562-09 | Podzespół - śruba [zaw. uszczelkę] | 1 | 35 | C562-35 | Uszczelka | 1 |
| 10 | C562-10 | Gniazdo zaworu | 1 | 36 | C562-36 | Klatka młotka | 1 |
| 11 | C562-11 | Zawór | 1 | 37 | C562-37 | Młotek | 2 |
| 12 | C562-12 | Sprężyna zaworu | 1 | 38 | C562-38 | Trzpień młotka | 2 |
| 13 | C562-13 | Deflektor wydmuchu | 1 | 39 | C562-39A | 1" Kowadło | 1 |
| 14 | C562-14 | Podkładka | 1 | | C562-39B | 6" Kowadło | 1 |
| 15 | C562-15 | Przyłącze powietrza | 1 | 40 | C562-40 | Oring | 1 |
| 16 | C562-16 | Oring | 2 | 41 | C562-41 | Ustalacz gniazda | 1 |
| 17 | C562-17 | Spust | 1 | 43 | C562-43 | Tuleja kowadła | 1 |
| 18 | C562-18 | Mechanizm przełącznika | 1 | 44 | C562-44 | Podzespół obudowy młotka[zaw. rurę stal.] | 1 |
| 19 | C562-19 | Sprężyna | 1 | 49 | C562-49 | Pokrywka tłumika | 1 |
| 20 | C562-20 | Kulka stalowa | 1 | 50 | C562-50 | Kolek ustalający | 1 |
| 21 | C562-21 | Oring | 1 | 51 | C562-51 | Śruba | 1 |
| 22 | C562-22 | Podzespół tulei zwrotnej [zaw. zawór tulei] | 1 | 52 | C562-52 | Uszczelka | 1 |
| 24 | C562-24 | Uszczelka | 1 | 53 | C562-53 | Uszczelka olejowa | 1 |
| 25 | C562-25 | Ustalacz | 1 | 54 | C562-54 | Uszczelka | 1 |
| 26 | C562-26 | Łożysko kulowe | 2 | 55 | C562-55 | Oring | 1 |
| 27 | C562-27 | Podzespół bębna [za. kulkę stalową] | 1 | 56 | C562-56 | Podkładka | 1 |