



# SUMAKE®

## NARZĘDZIA PNEUMATYCZNE



## PRZEMYSŁOWA SZLIFIERKA KĄTOWA ST-7747L

### DANE TECHNICZNE

		<b>Wibracje</b> ISO 8662-1	<b>Hałas</b> ISO 3744	<b>Uwaga</b>
Prędkość (obr/min)	7600	Obciążona: 1.4 m/s <sup>2</sup>	Ciśnienie akustyczne 79 dB	Konieczne używanie zatwierdzonych nauszników ochronnych w trakcie pracy z narzędziem
Zużycie powietrza (l/min)	257			
Rozmiar tarczy (mm)	180			
Przewód powietrza (mm)	13			
Przyłącze powietrza	3/8"			
Długość całkowita(mm)	254			
Ciśnienie powietrza (bar)	6.3 (90 PSI)			
Waga (kg)	1.8			
			Chwilowe ciśnienie akustyczne 97 dB	



## Instalacja sprężonego powietrza

**Niedopuszczalne jest zasilanie narzędzi pneumatycznych bezpośrednio ze sprężarki**

### ■ Ciśnienie zasilania

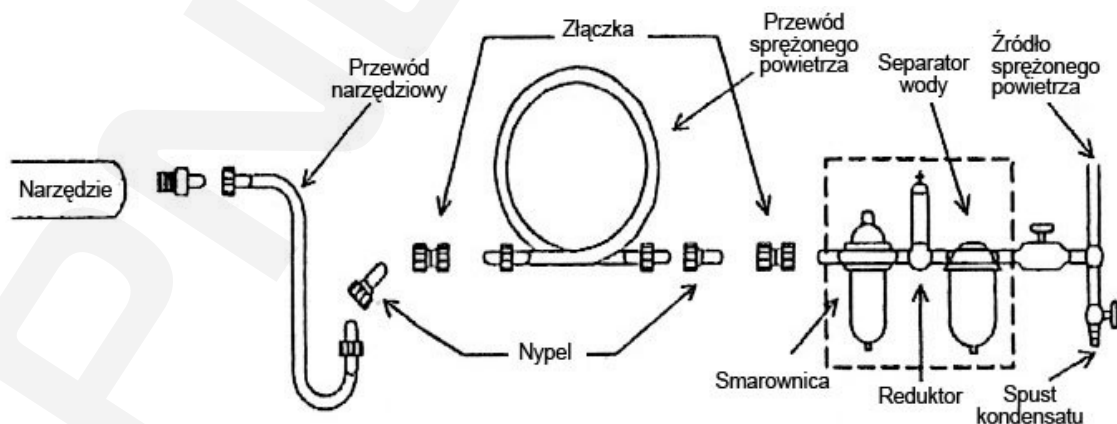
Producent narzędzi zaleca nominalne ciśnienie powietrza zasilającego /roboczego/ mierzone bezpośrednio przed złączem wejściowym : **6,3 bar**.

Zbyt niskie ciśnienie powietrza zasilającego zmniejsza sprawność szlifierki, natomiast przekraczające 6,3 bara zmniejsza trwałość i może być przyczyną trwałego uszkodzenia narzędzia.



### ■ Oczyszczanie i uzdatnianie powietrza

- Powietrze zasilające szlifierkę powinno być wolne od :
  - ▶ zanieczyszczeń mechanicznych powyżej 5µm
  - ▶ wody w postaci jej kropeł
  - ▶ olejów i innych cieczy w postaci kropeł
- Zaleca się stosowanie w instalacji zasilającej narzędzie indywidualne zintegrowane zespoły uzdatniania sprężonego powietrza, składające się z :
  - ▶ reduktor ciśnienia
  - ▶ odwadniacz
  - ▶ naolejacz



### ● Niedopuszczalnym jest stosowanie :

- ▶ węży gumowych oraz węży nie posiadających atestów ciśnieniowych i odpornościowych na działanie olejów
- ▶ smarownic kropelkowych

## Zabezpieczenia oraz środki ostrożności

### ■ Zabezpieczenia

Przy eksploatacji szlifierki należy przestrzegać ogólnych przepisów BHP, a w szczególności zwrócić uwagę na konieczność stosowania :

- ▶ odzieży ochronnej uniemożliwiającej wkręcenie się jej luźnych części w elementy obrotowe szlifierki jak i również przysłaniającej obszar roboczy
- ▶ rękawic antywibracyjnych
- ▶ okularów ochronnych
- ▶ ochraniaczy uszu chroniącymi przed długotrwałym występowaniem podwyższonego natężenia hałasu

### ■ Środki ostrożności

Należy bezwzględnie przestrzegać następujące zalecenia :

- ▶ używać tylko tarcz szlifierskich przeznaczonych do pracy z prędkością nie mniejszą od prędkości obrotowej szlifierki bez obciążenia
- ▶ używać tarcz szlifierskich odpowiednich do obrabianego materiału i powierzchni
- ▶ przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić czy tarcza szlifierska nie jest pęknięta lub uszkodzona
- ▶ sprawdzić czy śruba mocująca tarczę jest właściwie dokręcona
- ▶ zawsze używać osłony tarczy i ustawiać ją we właściwym położeniu
- ▶ w czasie montażu oraz pracy należy obchodzić się z tarczą delikatnie – uderzenia mogą spowodować jej pęknięcie
- ▶ przed użyciem szlifierki należy ją włączyć bez obciążenia i sprawdzić czy jej praca jest stabilna
- ▶ podczas pracy należy uważać aby iskry nie spadały na materiały łatwopalne
- ▶ W przypadku jakichkolwiek objawów niewłaściwej pracy narzędzia należy je natychmiast wycofać z eksploatacji i poddać przeglądowi w punkcie serwisowym

## INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA

### ■ Montaż osłony tarczy

Należy zawsze używać szlifierki z zainstalowaną i właściwie ustawioną osłoną tarczy szlifierskiej. W tym celu należy :

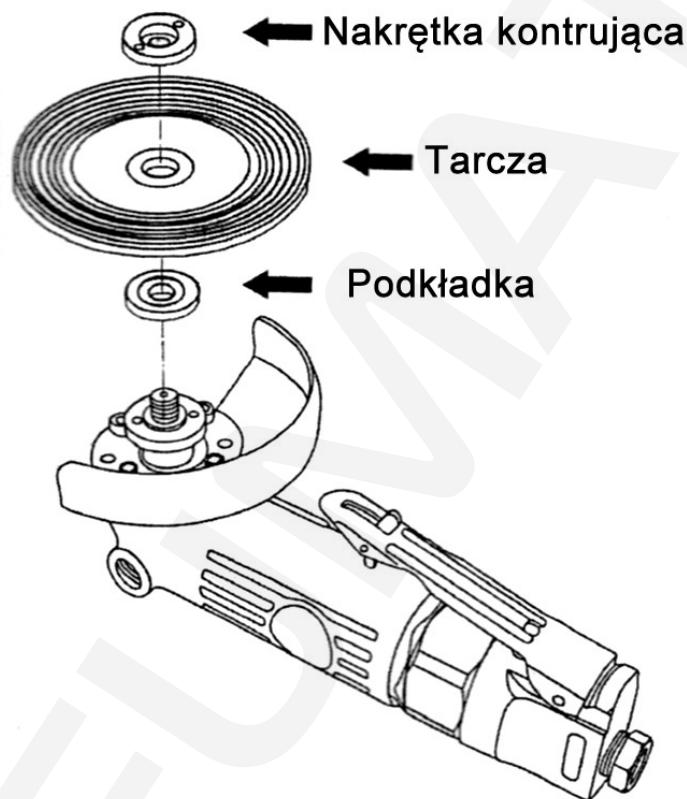
- ▶ poluzować śrubę zaciskową osłony i obracając ją dobrać położenie przy którym będzie wyeliminowany bezpośredni kontakt wirującej tarczy szlifierskiej z ręką operatora
- ▶ unieruchomić osłonę przez ponowne dokręcenie śruby zaciskowej

## ■ Montaż tarczy szlifierskiej

Przed rozpoczęciem montażu tarczy szlifierskiej należy upewnić się, że szlifierka jest odłączona od instalacji sprężonego powietrza.

Kolejność czynności przy montażu tarczy jest następująca :

- ▶ Na trzpień obrotowy założyć podkładkę kołnierzową zwracając uwagę aby kołnierz skierowany był w stronę tarczy
- ▶ Nasunąć na trzpień tarczę szlifierską ,ułożyć ją na podkładce a następnie nakręcić nakrętkę dociskową tarczy
- ▶ Zablokować trzpień przed obrotem i dokręcić nakrętkę dociskową tarczę zgodnie z kierunkiem ruchu wskazówek zegara
- ▶ Przy demontażu należy postępować w kolejności odwrotnej niż przy montażu



## ■ Szlifowanie

- ▶ W czasie pracy należy trzymać szlifierkę oburącz tj. za uchwyt ze spustem i uchwyt boczny
- ▶ Właściwie dobrana do danej operacji tarcza szlifierska nie wymaga wywierania nacisku w czasie szlifowania. Wywieranie dużego nacisku powoduje przeciążenie szlifierki objawiające się zmniejszeniem prędkości obrotowej, co skraca jej trwałość eksploatacyjną a niekiedy prowadzi nawet do trwałego zniszczenia
- ▶ Brzeg tarczy podczas szlifowania należy trzymać pod kątem ok.15 stopni w stosunku do szlifowanej powierzchni.
- ▶ W czasie docierania nowej tarczy należy pracować szlifierką zawsze w kierunku „do siebie”, w przeciwnym razie tarcza będzie się wcinąć w materiał obrabiany, a szlifierka będzie przeciążana. Gdy brzeg tarczy zaokrągli się, można szlifierką pracować w dowolnych kierunkach

## ■ **Obsługa codzienna**

Przed przystąpieniem do pracy należy :

- ▶ usunąć wodę z odstożnika instalacji oraz indywidualnego zespołu uzdatniania powietrza
- ▶ skontrolować i w razie potrzeby uzupełnić olej w naolejaczu powietrza
- ▶ skontrolować przewody i złącza doprowadzające bezpośrednio sprężone powietrze do narzędzia
- ▶ ustawić regulator ciśnienia powietrza na zalecaną wartość

## ■ **Przechowywanie i konserwacja**

- ▶ Nieużywane narzędzia należy przechowywać w pomieszczeniu suchym i wolnym od jakichkolwiek wpływów czynników chemicznych
- ▶ Podczas dłuższego przechowywania zaleca się wlać do wnętrza narzędzia /silnika/ olej do narzędzi pneumatycznych w ilości 10 do 15g
- ▶ Do rozkonserwowania i czyszczenia wewnętrznych oraz zewnętrznych elementów narzędzi zaleca się stosowanie czystej nafty
- ▶ Po 500 godzinach pracy narzędzia lub po upływie 6-ciu miesięcy od początku eksploatacji zaleca się poddanie narzędzia rutynowemu przeglądowi i czyszczeniu przez wyspecjalizowany serwis. W przypadku konieczności wymiany części należy korzystać tylko z części oryginalnych - **stosowanie innych części nie tylko może obniżyć sprawność narzędzia lecz także eliminuje wszelkie roszczenia z tytułu praw gwarancyjnych**

## **UWAGI KOŃCOWE**

- Narzędzie nie jest przystosowane do kontaktu ze źródłem zasilania elektrycznego.
- Zabronione jest używanie narzędzia w strefach zagrożonych wybuchem, nie należy również umieszczać jakichkolwiek materiałów łatwopalnych przy pracującym narzędziu, które może generować iskry.
- Nie dopuść aby w pracujące narzędzie wkręciły się włosy bądź luźno zwisające ubranie.
- Nigdy nie przenoś narzędzia trzymając za przewód, uważaj również żeby go nie rozłączyć lub nie uszkodzić.
- Obrabiany materiał powinien być odpowiednio zamocowany.
- Utrzymuj prawidłowy balans ciała w czasie pracy narzędziem. Dbaj o to aby osoby trzecie nie przebywały w bezpośrednim kontakcie z narzędziem w czasie gdy nim pracujesz.
- Zbyt wysokie ciśnienie powoduje skrócenie żywotności narzędzia oraz zwiększa niebezpieczeństwo wypadku. Zaleca się stosowanie reduktorów do kontroli ciśnienia powietrza podłączanego do narzędzia.
- Narzędzie obraca się przez kilka sekund po zwolnieniu dźwigni.
- Zabrania się używania narzędzia niezgodnie z przeznaczeniem określonym przez producenta
- Zabrania się dokonywania samowolnych napraw i zmian konstrukcyjnych narzędzi

**Dostawca nie ponosi odpowiedzialności za szkody powstałe w wyniku niewłaściwej eksploatacji i obsługi narzędzi**





# LISTA CZĘŚCI

Lp.	Nr części	Opis	Ilość	Lp.	Nr części	Opis	Ilość
1	7747-01	Korpus zaworu	1	54	7747-54	Oslona tylna wrzeciona	1
2	7747-02	Mocowanie zaworu	1	55	7747-55	Zębatka stożkowa	1
3	7747-03	Zawór	1	56	7747-56	Zębatka stożkowa	1
4	7747-04	Gniazdo zaworu	1	57	7747-57	Pokrywa przednia obudowy	1
5	7747-05	Obręcz	1	58	7747-58	Uchwyt boczny	1
6	7747-06	Łącznik korpusu	1	59	7747-59	Śruba	1
7	7747-07	Nakrętka korpusu zaworu	1	60	7747-60	Nakrętka	1
8	7747-08	Filtr	1	61	7747-61	Zaslepka	1
9	7747-09	Trzpień	1	62	7747-62	Podkładka sprężynująca	1
10	7747-10	Trzpień	1	63	7747-63	Podkładka sprężynująca	1
11	7747-11	Trzpień	1	64	7747-64	Pierścień zabezpieczający	1
12	7747-12	Sprężyna	1	65	7747-65	Trzpień	1
13	7747-13	Sprężyna	1	66	7747-66	Klin	1
14	7747-14	Oring	1	67	7747-67	Klin	1
15	7747-15	Uchwyt	1	68	7747-68	Podkładka dystansowa	1
16	7747-16	Tuleja wlotu powietrza	1	69	7747-69	Podkładka dystansowa	1
17	7747-17	Tuleja zaworu	1	70	7747-70	Podkładka regulacyjna	1
18	7747-18	Dźwignia	1	71	7747-71	Podkładka regulacyjna	1
19	7747-19	Łącznik korpusu	1	72	7747-72	Podkładka	1
20	7747-20	Przycisk bezpiecznika	1	73	7747-73	Wkładka gwintowa	1
21	7747-21	Filtr	1	74	7747-74	Pierścień zabezpieczający	1
22	7747-22	Tuleja zaworu regulatora	1	75	7747-75	Łożysko kulowe	1
23	7747-23	Trzon zaworu	1	76	7747-76	Łożysko kulowe	1
24	7747-24	Trzpień	1	77	7747-77	Łożysko kulowe	1
25	7747-25	Oring	2	78	7747-78	Łożysko kulowe	1
26	7747-26	Sprężyna	1	79	7747-79	Pierścień	1
27	7747-27	Sprężyna stożkowa	1	80	7747-80	Oring	1
28	7747-28	Pierścień zabezpieczający	1	81	7747-81	Oslona tarczy	1
29	7747-29	Oring	2	82	7747-82	Wrzeciono tarczy	1
30	7747-30	Zawór regulatora	1	83	7747-83	Podkładka tarczy	1
31	7747-31	Oś regulatora	1	84	7747-84	Nakrętka kołnierзова	1
32	7747-32	Kosz regulatora	1	85	7747-85	Śruba imbusowa	1
33	7747-33	Obciążnik regulatora	2	86	7747-86	Pierścień zabezpieczający	1
34	7747-34	Trzpień	2	87	7747-87	Pierścień zabezpieczający	1
35	7747-35	Podkładka regulacyjna	1	88	7747-88	Wrzeciono tarczy	1
36	7747-36	Sprężyna	1	89	7747-89	Podkładka tarczy	1
37	7747-37	Trzpień	1	90	7747-90	Oslona tarczy	1
38	7747-38	Komin wydmuchu	1	91	7747-91	Nakrętka kołnierзова	1
41	7747-41	Śruba	1	92	7747-92	Śruba imbusowa	1
42	7747-42	Oring	1	93	7747-93	Trzpień	1
47	7747-47	Obudowa	1	94	7747-94	Pierścień zabezpieczający	1
48	7747-48	Tyłna płyta	1	95	7747-95	Klucz płaski	1
49	7747-49	Bęben	1	96	7747-96	Klucz imbusowy	1
50	7747-50	Wirnik	1	99	7747-99	Klucz płaski	1
51	7747-51	Łopatką wirnika	4	100	7747-100	Klucz widełkowy	1
52	7747-52	Przednia płyta	1	101	7747-101	Klucz imbusowy	1
53	7747-53	Podkładka dystansowa	1				