



SUMAKE®

NARZĘDZIA PNEUMATYCZNE



MŁOTEK IGŁOWY PROSTY ST-2556

DANE TECHNICZNE

Uderzeń na min.	4600
Rozmiar igieł	Ø3 x 180 x 19szt.
Długość (mm)	410
Srednica i skok tłoka (mm)	25.4x44
Zużycie powietrza (l/min)	424
Przyłącze powietrza	1/4"
Ciśnienie powietrza (bar)	6.3
Waga (kg)	2.8

Wibracje	Hałas	Uwaga
EN 28662-1 ISO 8662-8	ISO 3746:1995(E)	
Bez obciążenia	Ciśnienie akustyczne 97 dB	Konieczne używanie zatwierdzonych nauszników ochronnych w trakcie pracy z narzędziem
8.7m/s ²	Poziom hałas 107.8 dB	

DEKLARACJA ZGODNOŚCI URZĄDZENIA Z NORMAMI UE

Producent: SUMAKE INDUSTRIAL CO.,LTD.

Adres: 4F,-NO. 351, YANGGUANG ST., NEIHU DISTRICT
TAIPEI CITY 114, TAIWAN

*niniejszym deklaruję,
że:*

Młotek Igłowy Prosty ST-2556

- jest zgodny z przepisami dyrektywy maszynowej (Dyrektywa 89/392/EEC), z późniejszymi zmianami, oraz krajowymi przepisami wykonawczymi:

-oraz została przebadana zgodnie z: prEN 792.... (odpowiednią częścią)

Taipei, Taiwan

Paź / 2 / 2010



.....
Podpis

MIKE SU

.....
Imię i nazwisko

Przedmowa

Firma Sumake jest producentem i eksporterem narzędzi pneumatycznych odkąd powstała. Poświęcamy wszystkie nasze siły na ciągłe zwiększenie jakości i wytrzymałości naszych narzędzi, jak również obniżanie poziomu hałasu i wibracji. Naszą podstawową zasadą jest dostarczanie narzędzi, których używanie będzie dla operatora przyjemne oraz przyniesie zyski i zwiększenie wydajności.

Instrukcje dla operatora

■ Zastosowania

- ▶ odzūżlanie spoin;
- ▶ ŗrutowanie po spawaniu;
- ▶ czyszczenie metalowych powierzchni z rdzy i kamienia;
- ▶ usuwanie farb i powłok lakierniczych;
- ▶ czyszczenie odlewów;
- ▶ czyszczenie cegieł i kamieni;

■ Uwagi dotyczĄce uŹytkowania

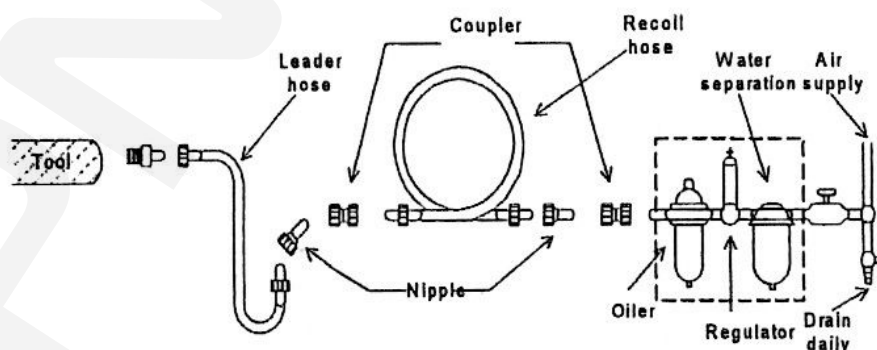
● CiŹnienie powietrza

Maksymalna wydajnoŹć osiĄgana przy ciŹnieniu powietrza 6 bar. Prawidłowa praca narzĘdzia jest moŹliwa jeŹli ciŹnienie wprowadzanego do narzĘdzia powietrza mieŹci siĘ w zakresie od 5 do 7 bar (70 do 100 psi)



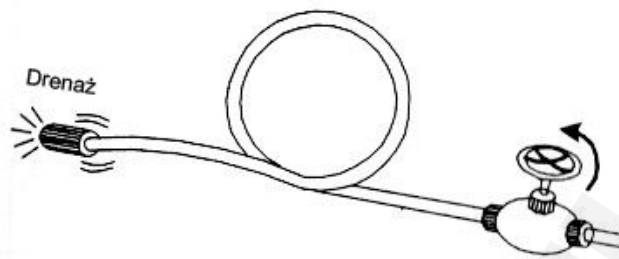
● Prawidłowa instalacja pneumatyczna

PomiĘdzy kompresorem i narzĘdziami uŹywane jest przewoĹ elastyczny. SpręŹone powietrze zostaje schłoĹdzone a woda oddzielona od razu po wyjŹciu ze spręŹarki. Mimo separacji czĘŹ wody pozostaje w przewodach instalacji i moŹe dostać siĘ do wnĘtrza narzĘdzia. Dlatego naleŹy zainstalować filtr powietrza i smarownicę pomiĘdzy kompresorem a kaŹdym narzĘdziami. Kompresor powinien posiadać moc co najmniej 1 KM w przypadku uŹywania pojedynczego narzĘdzia



● Przewód powietrza

Wyczyść przewód za pomocą sprężonego powietrza. Pozwoli to na uniknięcie nieprawidłowej pracy narzędzia bądź rdzy spowodowanej dostawaniem się do wnętrza narzędzia wilgoci lub pyłu z zewnątrz



● Smarowanie

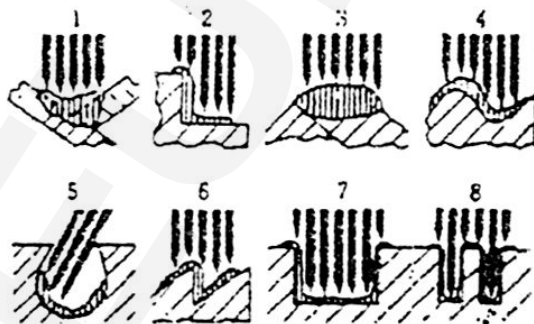
Zanim podłączysz przewód zaaplikuj 4 lub 5 kropli oleju do narzędzi pneumatycznych do przyłącza powietrza. Jeżeli olej zostanie użyty przypadkowo należy go natychmiast zmyć, gdyż może spowodować nieprawidłową pracę narzędzia i obniżenie wydajności. Smarowanie jest niezbędne po każdych 3-4 godzinach pracy narzędziem.

● Jałowa praca

Jałowa praca może spowodować skrócenie żywotności narzędzia i igieł i należy jej unikać.

■ **Metody obsługi**

Uderzające igły dostosowują się automatycznie do konturu powierzchni podczas czyszczenia. Niewielki docisk igły do powierzchni pracy wystarcza dla uzyskania maksymalnej wydajności. Narzędzie najlepiej sprawdza się podczas pracy w pozycji pionowej. Skutecznie czyści nierówne powierzchnie, dostaje się do rowków, narożników i szczelin. Jest niezastąpione w miejscach z ograniczonym dostępem lub niedostępnych w przypadku innych rodzajów narzędzi.

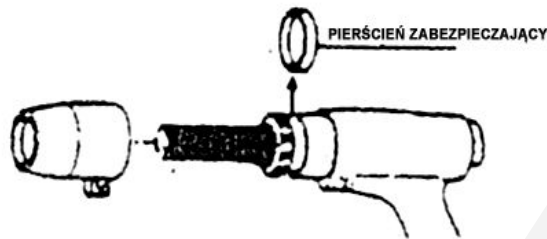


Można stosować igły o średnicach 2mm i 3mm . Zmieniaj igły w zależności od charakteru wykonywanej pracy.

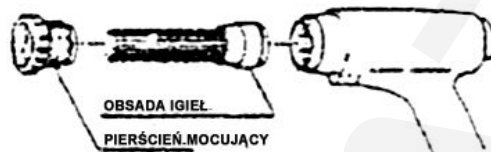
Uszkodzone igły powinny zostać natychmiast wymienione. Praca z uszkodzonymi igłami może spowodować awarię lub skrócenie żywotności narzędzia.

■ **Zmiana igieł:**

- ▶ Poluzuj śruby imbusowe mocujące prowadnicę igieł i zdejmij ją.
- ▶ Zdejmij pierścień zabezpieczający.



- ▶ Odkręć pierścień mocujący. Wyjmij obsadę igieł ciągnąc za igły.



- ▶ Wymień igły. Pamiętaj żeby bezzwłocznie wymieniać uszkodzone igły .
- ▶ Złóż narzędzie postępując w odwrotnej kolejności .

■ **Przechowywanie**

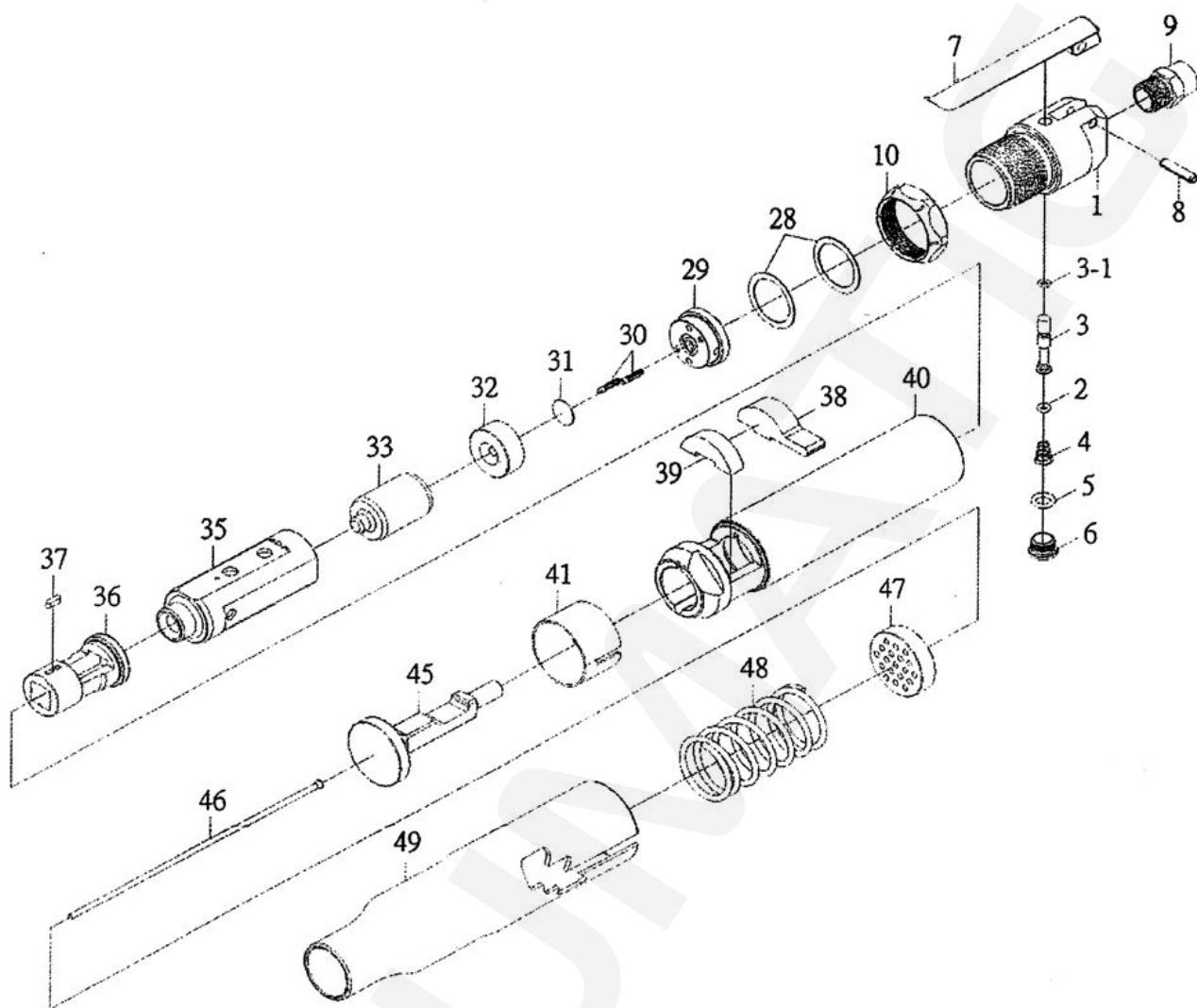
Nie należy przechowywać narzędzia w miejscach narażonych na dużą wilgotność. Jeżeli narzędzie zostanie pozostawione po użyciu wilgoć w nim pozostająca może spowodować pojawienie się rdzy. Dlatego przed przechowywaniem należy nasmarować przyłącze powietrza olejem do narzędzi pneumatycznych i uruchomić narzędzie na krótki czas.

■ **Zamawianie podzespołów**

Po dodatkowe informacje lub w celu wymiany podzespołów należy zgłosić się do dystrybutora od którego zakupiono narzędzie lub do pododdziału serwisowego naszej firmy.

** Przy zamawianiu podzespołów podaj numer, nazwę i ilość każdej części.*

ST-2556 Młotek Igłowy Prosty



Lista części

Lp.	Nr części	Opis	Ilość	Lp.	Nr części	Opis	Ilość
1	2256-01	Korpus tylni	1	32	2256-32	Przedni blok zaworu	1
2	2256-02	Oring (d3.2xW1.9)	1	33	2256-33	Tłok	1
3	2256-03	Trzon zaworu	1	35	2256-35	Tuleja tłoka	1
3-1	2256-03-1	Oring (d3.5xW1.5)	1	36	2256-36	Nosek	1
4	2256-04	Sprężyna	1	37	2256-37	Klin	1
5	2256-05	Oring (d7.8xW2.4)(P8)	1	38	2256-38	Ustalacz kowadła	1
6	2256-06	Zaślepka zaworu	1	39	2256-39	Odbój	1
7	2256-07	Dźwignia	1	40	2256-40	Cylinder	1
8	2256-08	Trzpień	1	41	2256-41	Obrecz ustalacza	1
9	2256-09	Przyłącze powietrza	1	45	2256-45	Kowadło	1
10	2256-10	Pierścień zabezpieczający	1	46	2256-46	Igła	19
28	2256-28	Podkładka	2	47	2256-47	Uchwyt igieł	1
29	2256-29	Tylni blok zaworu	1	48	2256-48	Sprężyna	1
30	2256-30	Trzpień	2	49	2256-49	Głowica	1
31	2256-31	Zawór	1				