



SUMAKE®

NARZĘDZIA PNEUMATYCZNE



MŁOTEK IGŁOWY PROSTY ST-2557

DANE TECHNICZNE

Uderzeń na min.	4600
Rozmiar igieł	Ø3 x 180 x 19szt.
Długość (mm)	420
Średnica i skok tłoka (mm)	25 x 50.5
Zużycie powietrza (l/min)	285
Przyłącze powietrza	1/4"
Ciśnienie powietrza (bar)	6.3
Waga (kg)	2.7

Wibracje EN 28662-1	Hałas ISO 3744:1995(E)	Uwaga
Obciążony 14.5 m/s ²	Ciśnienie akustyczne 90.3 dB	Konieczne używanie zatwierdzonych nauszników ochronnych w trakcie pracy z narzędziem
	Poziom hałas 101.7 dB	

DEKLARACJA ZGODNOŚCI URZĄDZENIA Z NORMAMI UE

Producent: SUMAKE INDUSTRIAL CO.,LTD.

Adres: 4F,-NO. 351, YANGGUANG ST., NEIHU DISTRICT
TAIPEI CITY 114, TAIWAN

*niniejszym deklaruję,
że:*

Młotek Igłowy Prosty ST-2557

- jest zgodny z przepisami dyrektywy maszynowej (Dyrektywa 89/392/EEC), z późniejszymi zmianami, oraz krajowymi przepisami wykonawczymi:

-oraz został przebadany zgodnie z: prEN 792.... (odpowiednią częścią)

Taipei, Taiwan

Paź / 10 / 2002



.....
Podpis

MIKE SU

.....
Imię i nazwisko

Przedmowa

Firma Sumake jest producentem i eksporterem narzędzi pneumatycznych odkład powstała. Poświęcamy wszystkie nasze siły na ciągle zwiększenie jakości i wytrzymałości naszych narzędzi, jak również obniżanie poziomu hałasu i wibracji. Naszą podstawową zasadą jest dostarczanie narzędzi, których używanie będzie dla operatora przyjemne oraz przyniesie zyski i zwiększenie wydajności.

Instrukcje dla operatora

■ Zastosowania

- ▶ odzuzlanie spoin;
- ▶ śrutowanie po spawaniu;
- ▶ czyszczenie metalowych powierzchni z rdzy i kamienia;
- ▶ usuwanie farb i powłok lakierniczych;
- ▶ czyszczenie odlewów;
- ▶ czyszczenie cegieł i kamieni;

■ Uwagi dotyczące użytkowania

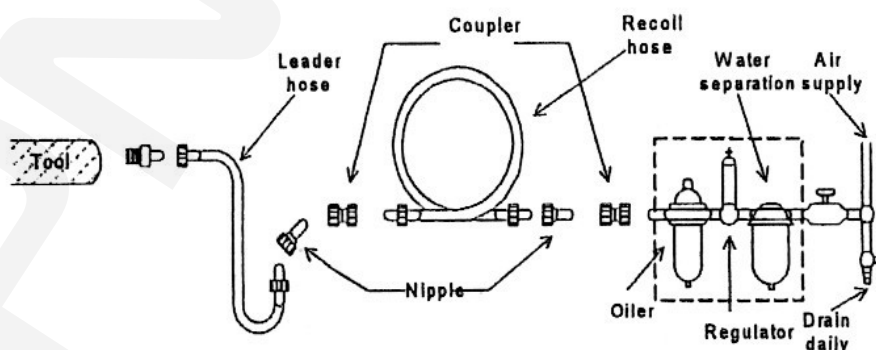
● Ciśnienie powietrza

Maksymalna wydajność osiągana przy ciśnieniu powietrza 6 bar. Prawidłowa praca narzędzia jest możliwa jeśli ciśnienie wprowadzanego do narzędzia powietrza mieści się w zakresie od 5 do 7 bar (70 do 100 psi)



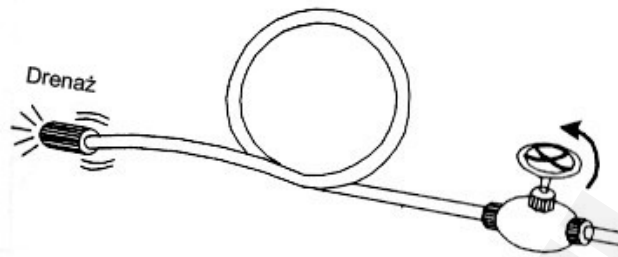
● Prawidłowa instalacja pneumatyczna

Pomiędzy kompresorem i narzędziem używany jest przewód elastyczny. Sprężone powietrze zostaje schłodzone a woda oddzielona od razu po wyjściu ze sprężarki. Mimo separacji część wody pozostaje w przewodach instalacji i może dostać się do wnętrza narzędzia. Dlatego należy zainstalować filtr powietrza i smarownicę pomiędzy kompresorem a każdym narzędziem. Kompresor powinien posiadać moc co najmniej 1 KM w przypadku używania pojedynczego narzędzia



● Przewód powietrza

Wyczyść przewód za pomocą sprężonego powietrza. Pozwoli to na uniknięcie nieprawidłowej pracy narzędzia bądź rdzy spowodowanej dostawaniem się do wnętrza narzędzia wilgoci lub pyłu z zewnątrz



● Smarowanie

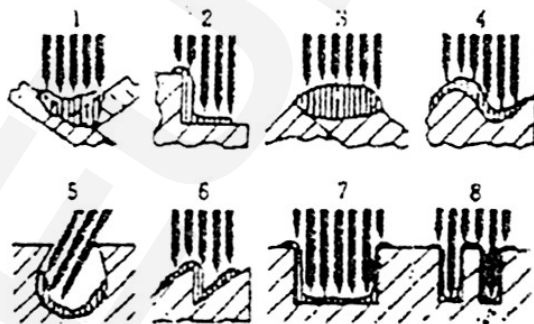
Zanim podłączysz przewód zaaplikuj 4 lub 5 kropli oleju do narzędzi pneumatycznych do przyłącza powietrza. Jeżeli olej zostanie użyty przypadkowo należy go natychmiast zmyć, gdyż może spowodować nieprawidłową pracę narzędzia i obniżenie wydajności. Smarowanie jest niezbędne po każdych 3-4 godzinach pracy narzędziem.

● Jałowa praca

Jałowa praca może spowodować skrócenie żywotności narzędzia i igieł i należy jej unikać.

■ **Metody obsługi**

Uderzające igły dostosowują się automatycznie do konturu powierzchni podczas czyszczenia. Niewielki docisk igły do powierzchni pracy wystarcza dla uzyskania maksymalnej wydajności. Narzędzie najlepiej sprawdza się podczas pracy w pozycji pionowej. Skutecznie czyści nierówne powierzchnie, dostaje się do rowków, narożników i szczelin. Jest niezastąpione w miejscach z ograniczonym dostępem lub niedostępnych w przypadku innych rodzajów narzędzi.

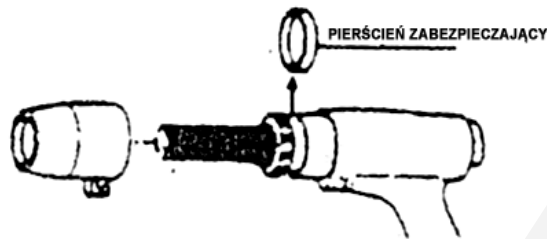


Można stosować igły o średnicach 2mm i 3mm . Zmieniaj igły w zależności od charakteru wykonywanej pracy.

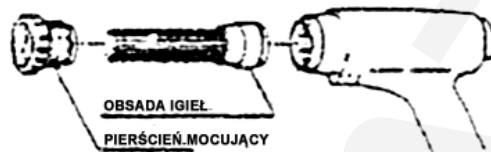
Uszkodzone igły powinny zostać natychmiast wymienione. Praca z uszkodzonymi igłami może spowodować awarię lub skrócenie żywotności narzędzia.

■ **Zmiana igieł:**

- ▶ Poluzuj śruby imbusowe mocujące prowadnicę igieł i zdejmij ją.
- ▶ Zdejmij pierścień zabezpieczający.



- ▶ Odkręć pierścień mocujący. Wyjmij obsadę igieł ciągnąc za igły.



- ▶ Wymień igły. Pamiętaj żeby bezzwłocznie wymieniać uszkodzone igły .
- ▶ Złóż narzędzie postępując w odwrotnej kolejności .

■ **Przechowywanie**

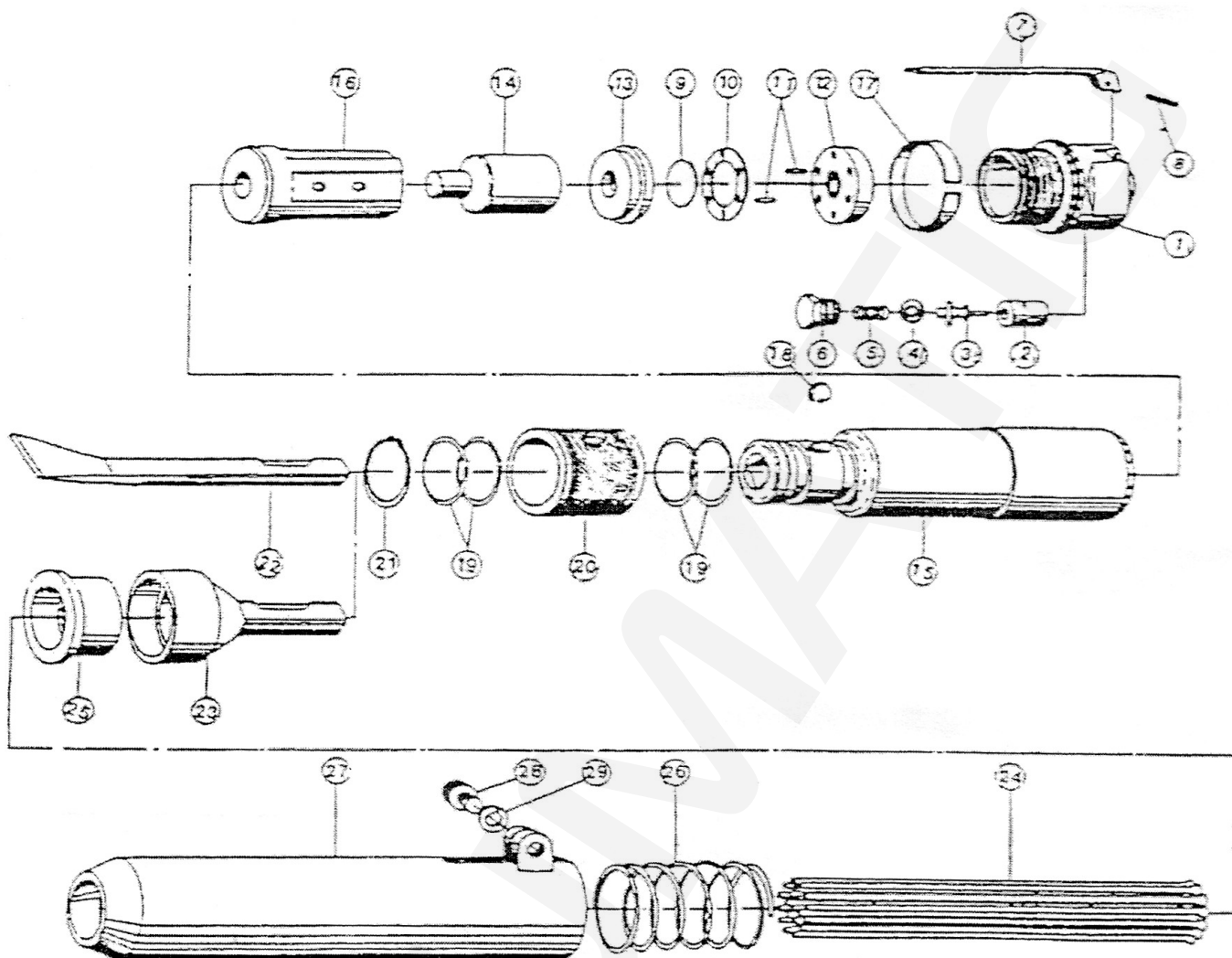
Nie należy przechowywać narzędzia w miejscach narażonych na dużą wilgotność. Jeżeli narzędzie zostanie pozostawione po użyciu wilgoć w nim pozostająca może spowodować pojawienie się rdzy. Dlatego przed przechowywaniem należy nasmarować przyłącze powietrza olejem do narzędzi pneumatycznych i uruchomić narzędzie na krótki czas.

■ **Zamawianie podzespołów**

Po dodatkowe informacje lub w celu wymiany podzespołów należy zgłosić się do dystrybutora od którego zakupiono narzędzie lub do pododdziału serwisowego naszej firmy.

** Przy zamawianiu podzespołów podaj numer, nazwę i ilość każdej części.*

ST-2557(F) Młotek Igłowy Prosty (Młotek skrobak)



Lista części

Lp.	Nr części	Opis	Ilość	Lp.	Nr części	Opis	Ilość
1	2557F-01	Korpus tylny	1	16	2557F-16	Tuleja tłoka	1
2	2557F-02	Tuleja zaworu	1	17	2557F-17	Pierścień zabezpieczający	1
3	2557F-03	Trzon zaworu	1	18	2557F-18	Kulka	1
4	2557F-04	Oring	1	19	2557F-19	Oring	4
5	2557F-05	Sprężyna	1	20	2557F-20	Ostona dłuta	1
6	2557F-06	Zaślepka	1	21	2557F-21	Ustalacz	1
7	2557F-07	Dźwignia	1	22	2557F-22	Dłuto	1
8	2557F-08	Trzpień	1	23	2557F-23	Kowadło	1
9	2557F-09	Zawór główny	1	24	2557F-24	Igła	19
10	2557F-10	Oprawka zaworu	1	25	2557F-25	Oprawka igiel	1
11	2557F-11	Trzpień	1	26	2557F-26	Sprężyna	1
12	2557F-12	Tyłny blok zaworu	1	27	2557F-27	Ostona igiel	1
13	2557F-13	Przedni blok zaworu	1	28	2557F-28	Śruba imbusowa	1
14	2557F-14	Tłok	1	29	2557F-29	Podkładka sprężynująca	1
15	2557F-15	Cylinder	1				