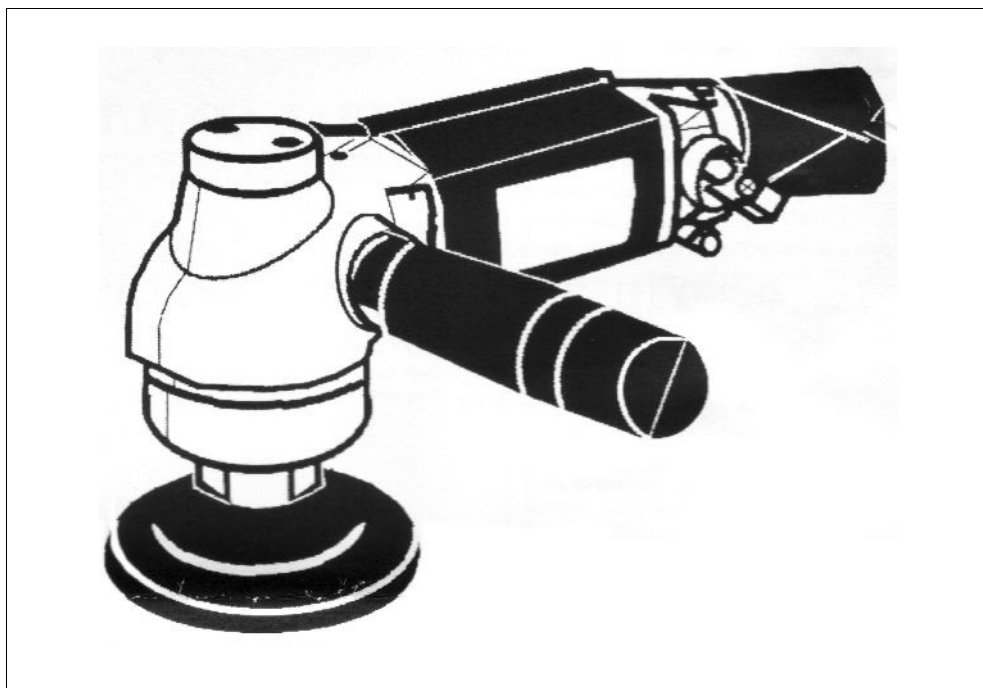




SUMAKE®

NARZĘDZIA PNEUMATYCZNE



Szlifierka do obróbki na mokro
ST-77775

DANE TECHNICZNE

Średnica tarczy	(mm)	100
Prędkość bez obciążenia	(obr/min)	5,000
Waga	(kg)	1.23
Przyłącze powietrza		1/4"
Wąż zasilający	(mm)	10
Długość całkowita	(mm)	234
Zużycie powietrza	(l/min)	228

Rezultat testów zgodnych z prEN 792

Wibracje ISO 8662-7 EN28662-8	Hałas 8N-1	Uwaga
Bez obciążenia: <2.5 m/s ²	Ciśnienie akustyczne 84 dB	Konieczne używanie zatwierdzonych nauszników ochronnych oraz rękawic w trakcie pracy z narzędziem

DEKLARACJA ZGODNOŚCI URZĄDZENIA Z NORMAMI UE

Producent: SUMAKE INDUSTRIAL CO.,LTD.

Adres: 4F, NO. 351, YANGGUANG ST., NEIHU DISTRICT,
TAIPEI CITY 114, TAIWAN

*niniejszym deklaruje,
że :*

ST-77775
SZLIFIERKA DO OBRÓBKI NA
MOKRO

- jest zgodna z przepisami dyrektywy maszynowej (Dyrektywa 89/392/EEC),
z późniejszymi zmianami, oraz krajowymi przepisami wykonawczymi:

- oraz została przebadana zgodnie z prEN 792....(odpowiednią częścią)

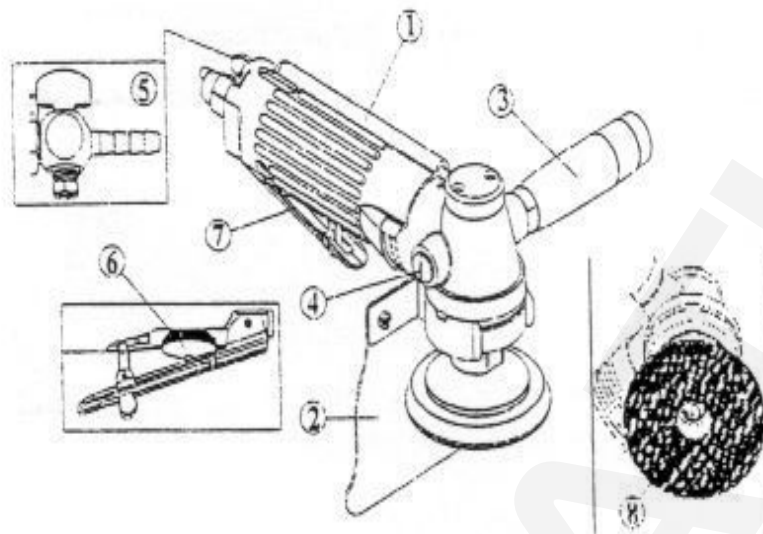
Taipei, Taiwan CZER / 21 / 2005



.....
Podpis

MIKE SU

.....
Imię i nazwisko



- Gumowa rękojeść
Doskonały materiał zapobiegający poślizgowi w czasie pracy z narzędziem.
Guma rękojeści nie utlenia się w czasie pracy i zapobiega wyziębieniu rękojeści

- Osłona wodna



Osłona wodna



Izolacyjna nakładka wodna

Osłona wodna lub nakładka izolacyjna wodna zabezpiecza przed wydostawaniem się wody na zewnątrz co może powodować różnego rodzaju wypadki. Użytkownicy mogą stosować zarówno osłonę jak i nakładkę izolacyjną w zależności od potrzeb. (Dodatkowe akcesoria)

- Uchwyt



Praworęczne



Leworęczne

Można zastosować ustawienie zarówno praworęczne jak i leworęczne przytwierdzając uchwyt w odpowiedni sposób.

- **Smarowanie narzędzia**

Odkręć lewy uchwyt i zaaplikuj smar bezpośrednio do otworu. Smarowanie obniża koszty utrzymania i wydłuża czas bezawaryjnego użytkownika.

- **Miedziany regulator przepływu wody**

Regulator miedziany jest znacznie wytrzymalszy od pokręteł plastikowych.

- **Regulator powietrza**

Regulacja powietrza umożliwia użytkownikowi dostosowanie przepływu powietrza do potrzeb wykonywanej pracy.

- **Dźwignia bezpieczeństwa**

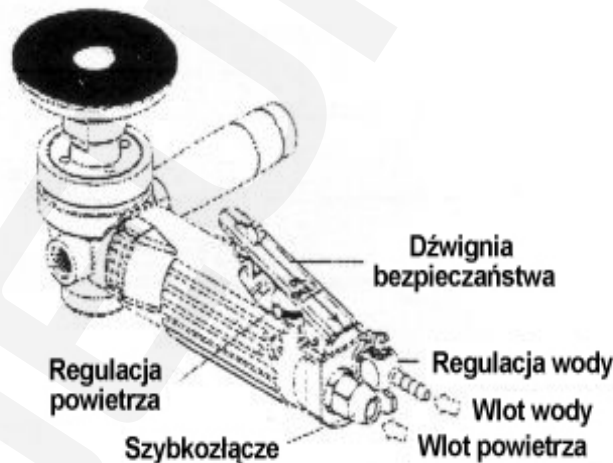
Chroni użytkownika przed przypadkowym uruchomieniem narzędzia. Zwolnienie dźwigni powoduje natychmiastowe zatrzymanie urządzenia. Dźwignia zapewnia bezpieczne zatrzymywanie narzędzia oraz wygodną kontrolę prędkości.

- **Zasilanie wodą**



Na wrzecionie znajduje się wylot wody poprzez 3 otwory. W czasie obróbki powierzchni przez te otwory będą wylewane duże ilości wody. Dzięki temu możliwe jest uzyskanie wysokiej wydajności i ograniczenie pylenia. Możliwe jest demontaż i wyczyszczenie wylotu wody jeśli zostanie zablokowany.

URUCHAMIANIE NARZĘDZIA



- Podłącz urządzenie do źródła powietrza.
- Podłącz przewód z wodą do zaworu wody.
- Naciśnij dźwignie bezpieczeństwa i dostosuj prędkość za pomocą regulacji powietrza.
- Ustaw odpowiedni przepływ wody za pomocą regulacji wody.
- Przeczytaj "Instrukcje obsługi" na następnej stronie zanim zaczniesz pracować narzędziem.

INSTRUKCJA OBSŁUGI

Sprawdź następujące elementy przed rozpoczęciem pracy.

- Upewnij się że miejsce pracy jest odpowiednio przygotowane i czyste.
- Wybierz i zainstaluj kompresor o odpowiedniej wydajności wystarczającej dla poziomu zużycia powietrza narzędzia. Używanie powietrza zaolejonego bądź wilgotnego powietrza może powodować rdzewienie lub inne problemy. Przed rozpoczęciem pracy należy odseparować kondensat stosując drenaż na dnie zbiornika sprężarki.
- Sprawdź ciśnienie powietrza. Szlifierkę zaprojektowano do pracy przy ciśnieniu 90PSI/6BAR (Maksymalne ciśnienie powietrza 8.0 kgf/cm²). Przekraczanie maksymalnych wartości ciśnienia powietrza powoduje zbyt wysokie obroty a w konsekwencji uszkodzenie szlifierki. Należy więc operować szlifierką w określonym przez producenta zakresie ciśnień

Przygotowanie przed pracą



UWAGA!

Należy przygotować się do pracy narzędziem, wykonując kroki 1-5 z sekcji "uruchamianie narzędzia" przed podłączeniem przewodu do sprężarki.

- Zamocuj uchwyt do szlifierki.
- Szlifierka, przewód powietrza, przewód wody i przewód wydmuchu dostarczane są oddzielnie. Połącz je zgodnie z poniższą instrukcją.
 - ▶ Podłącz najpierw przewód wody. Rozgrzej przyłącza podłączając gorącą wodę do węża w celu wzmocnienia połączenia. (Uważaj aby uniknąć przypadkowego poparzenia wodą)
 - ▶ Nałóż szybkozłącze na przewód powietrza a następnie podłącz do przyłącza powietrza dociskając na tyle mocno żeby połączenie było bezpieczne. Upewnij się że przewód nie może zostać przypadkowo odłączony.
 - ▶ Podłącz przewód wydmuchu mocując go za pomocą dostarczonego uchwytu.
- Oceń otoczenie pod względem bezpieczeństwa przed użyciem. Należy brać pod uwagę przepisy lokalne dotyczące bezpieczeństwa pracy szlifierkami.
 - ▶ Prawidłowy poziom hałasu w czasie pracy szlifierką wynosi poniżej 84dB
 - ▶ Prawidłowy poziom hałasu w czasie pracy szlifierką wynosi 2.5 m/s²
- Ustawianie tarczy



UWAGA!

Przed ustawianiem tarczy należy zakręcić zawór powietrza, aby zapobiec przypadkowemu uruchomieniu. Odłącz również ze względów bezpieczeństwa przewód powietrza.

Sekwencja ustawiania tarczy:

- ▶ Podłącz adapter do trzpienia obrotowego. Zaciśnij go ręcznie za pomocą dołączonego klucza.
- ▶ Załącz tarczę
- ▶ Zdejmując tarczę wykonaj powyższe czynności w kolejności odwrotnej.

● Sprawdzenie funkcji przełączania.

Chwyć szlifierkę jednocześnie przesuwając przełącznik do przodu. Następnie naciśnij dźwignię aby odpalić szlifierkę. Przełącznik zatrzyma automatycznie szlifierkę w momencie zwolnienia dźwigni. Przekręć zawór regulacji przepływu powietrza z zero do max.

● Sprawdź przełącznik "off"

Upewnij się czy przełącznik jest w pozycji "off" zanim podłączysz przewód powietrza. Jeżeli przełącznik będzie w pozycji "on" może nastąpić niekontrolowane uruchomienie. Sprawdź czy przełącznik jest w pozycji "off" zawsze gdy narzędzie nie jest używane.

● Podłączanie przewodu powietrza od kompresora do narzędzia.

- ▶ Sprawdź czy w przyłączy powietrza nie ma jakiś odłamków lub pyłu. Uszkodzenie poprzez obiekty zewnętrzne (FOD) mogą być wywoływane przez niewielkie odłamki kamienia, które dostaną się do środka narzędzia.
- ▶ Przed podłączeniem przewodu powietrza, upewnij się, że nie jest on uszkodzony, a przyłączy jest odpowiednio mocno zaciśnięte. Następnie podłącz przewód do kompresora i narzędzia, upewnij się że są odpowiednio zabezpieczone.

● Uruchomienie testowe



UWAGA !

- Przed podłączeniem upewnij się, że narzędzie nie jest w kontakcie z obrabianą powierzchnią
- Przy pracującym narzędziu operator powinien uważać żeby nie zbliżać się do odsłoniętej części tarczy

Zanim rozpoczniesz szlifowanie wykonaj testowy start szlifierki. Zadbaj o to żeby przy uruchomieniu startowym nie było osób postronnych w najbliższej okolicy. Sprawdź podczas uruchomienia testowego czy szlifierka pracuje prawidłowo i czy tarcza jest odpowiednio ustawiona.

Czasy uruchamiania testowego

- Zmiana tarczy..... ponad 3 minuty
- Rozpoczęcie działania..... 1-2 minuty

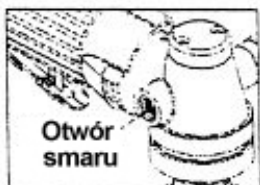


UWAGA !

- Wyłącz szlifierkę jeżeli tylko operacja szlifowania zostanie zakłócona, zmieniana będzie tarcza bądź po zakończeniu pracy
- Używaj okularów ochronnych w trakcie szlifowania.
- Obchodź się ze szlifierką ostrożnie. Obrabianie niedozwolonych materiałów może spowodować uszkodzenie tarczy szlifierki lub ryzyko uszkodzenia ciała operatora. Jeśli szlifierka spadnie z wysokości wykonaj uruchomienie próbne przed powrotem do pracy. Upewnij się że działa poprawnie.

ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

- Przeczytaj wszystkie instrukcje dotyczące bezpieczeństwa przed odpaleniem urządzenia. Wszyscy operatorzy powinni zostać przeszkoleni w zakresie obsługi szlifierki i zapoznani z zasadami bezpieczeństwa.
- Należy smarować narzędzie w celu uzyskania jak najlepszej wydajności.



- Przed rozpoczęciem pracy wprowadź olej silnikowy (20cc) do wlotu powietrza. Uruchom narzędzie na parę sekund aby olej został rozprowadzony.
- Jeżeli szlifierka zostanie uruchomiona bez założonej tarczy spowoduje to szybkie zużycie powietrza. Należy zawsze nałożyć tarczę przed uruchomieniem urządzenia. Wyjątkiem jest moment smarowania bębna.
- Narzędzie należy napędzać czystym i suchym powietrzem o ciśnieniu 90psi (6.2 bar). Wyższe ciśnienie podnosi wydajność poza wartość znamionową ale spowoduje szybsze zużycie a co za tym idzie skrócenie cyklu życia narzędzia.
- Odkręć śrubę uchwytu-L i zaaplikuj smar co tydzień aby zwiększyć trwałość przekładni.
- Jeżeli pracuje nieprawidłowo należy zaprzestać użytkowania go i wysłać do naprawy w autoryzowanym serwisie.