



SUMAKE®

NARZĘDZIA PNEUMATYCZNE



SZLIFIERKA PNEUMATYCZNA ST-3370(M)

DANE TECHNICZNE

Rozmiar uchwytu (mm)	3	Wibracje EN 28662-1 & EN ISO 8662-13	Hałas EN ISO 15744:2008	Uwaga
Prędkość (obr./min)	54000			
Długość (mm)	132	Obciążona 0.6 m/s ²	Ciśnienie akustyczne 74 dB	Konieczne używanie zatwierdzonych nauszników ochronnych w trakcie pracy z narzędziem
Zużycie powietrza (l/min)	57			
Przyłącze powietrza	1/4"			
Średnica przewodu	3/8"			
Ciśnienie powietrza (bar)	6.3			
Waga (kg)	0.2			

DEKLARACJA ZGODNOŚCI URZĄDZENIA Z NORMAMI UE

Producent: SUMAKE INDUSTRIAL CO.,LTD.

Adres: 4F,-NO. 351, YANGGUANG ST., NEIHU DISTRICT
TAIPEI CITY 114, TAIWAN

*niniejszym deklaruję,
że:* **Szlifierka pneumatyczna
ST-3370(M)**

- jest zgodna z przepisami dyrektywy maszynowej (Dyrektywa 2006/42/EC), z późniejszymi zmianami, oraz krajowymi przepisami wykonawczymi:

-oraz została przebadana zgodnie z:
EN ISO 12100-1:2003/A1:2009, EN ISO 12100-2:2003/A1:2009, EN 792-9:2000+A1:2008

Taipei, Taiwan Kwi / 02 / 2010



.....
Podpis

MIKE SU

.....
Imię i nazwisko

Instrukcja obsługi

Dziękujemy za zakup naszego sprzętu pneumatycznego. Prosimy o zapoznanie się z poniższą instrukcją użytkowania oraz sugestiami dotyczącymi zapewnienia wysokiej wydajności oraz żywotności narzędzia.

■ **Nowa szlifierka**

Zaaplikuj kilka kropeł oleju pneumatycznego do końcówki przewodu przed pierwszym uruchomieniem szlifierki.

■ **Smarowanie**

Łopatki wirnika obracają się 70.000 obr/min osiągając prędkość 100 km/h. Z tego powodu niezbędne jest właściwe smarowanie szlifierki. Koniecznie zainstaluj stację przygotowania powietrza (filtr, smarownica i reduktor) w Twojej instalacji pneumatycznej.

■ **Konserwacja**

Wszelkie naprawy i regulacje mogą być wykonywane wyłącznie przez wykwalifikowany serwis, gdyż wymagają odpowiednich przyrządów i narzędzi. Samowolna naprawa lub regulacja może spowodować uszkodzenie szlifierki lub jej niewłaściwą pracę.

Jeżeli podczas naprawy w serwisie zostanie stwierdzona obecność rdzy lub brak oznak smarowania, naprawa nie zostanie objęta gwarancją.

■ **Łożyska**

Praca nową szlifierką przy wysokim ciśnieniu może powodować zużywanie się łożysk. W celu dotarcia nowej szlifierki należy przez pierwsze 2-3 godziny pracować przy ciśnieniu ok 3,5 bar.

■ **Korzyści z posiadania stacji uzdatniania powietrza**

Obok regulacji ciśnienia, smarowanie, filtracja i separacja kondensatu są bardzo ważne dla siników pneumatycznych. Większość problemów występujących w narzędziach pneumatycznych jest spowodowanych zanieczyszczeniami lub wilgocią w sprężonym powietrzu. Zainstaluj stację uzdatniania pomiędzy sprężarką a narzędziem. Aby zapewnić odpowiednie smarowanie ustaw smarownicę na ok 3 krople oleju na minutę.

■ **Bezpieczeństwo**

Przed rozpoczęciem pracy upewnij się, że kamień jest odpowiednio zamocowany.

Nie przekraczaj wartości maksymalnych obrotów szlifierki i kamieni.

Przed zmianą kamienia odłącz szlifierkę od sprężonego powietrza.

W czasie pracy używaj okularów ochronnych

■ **Prędkość i drgania**

Nie należy uruchamiać szlifierki przy zbyt wysokich prędkościach. Wibracje generowane przy zbyt wysokich obrotach mogą doprowadzić do poluzowania elementów gwintowanych a w konsekwencji do uszkodzenia szlifierki i obrażeń ciała. Nie przekraczaj ciśnienia 7,5 bar, praca przy wyższym ciśnieniu może być niebezpieczna i znacząco skrócić żywotność szlifierki.

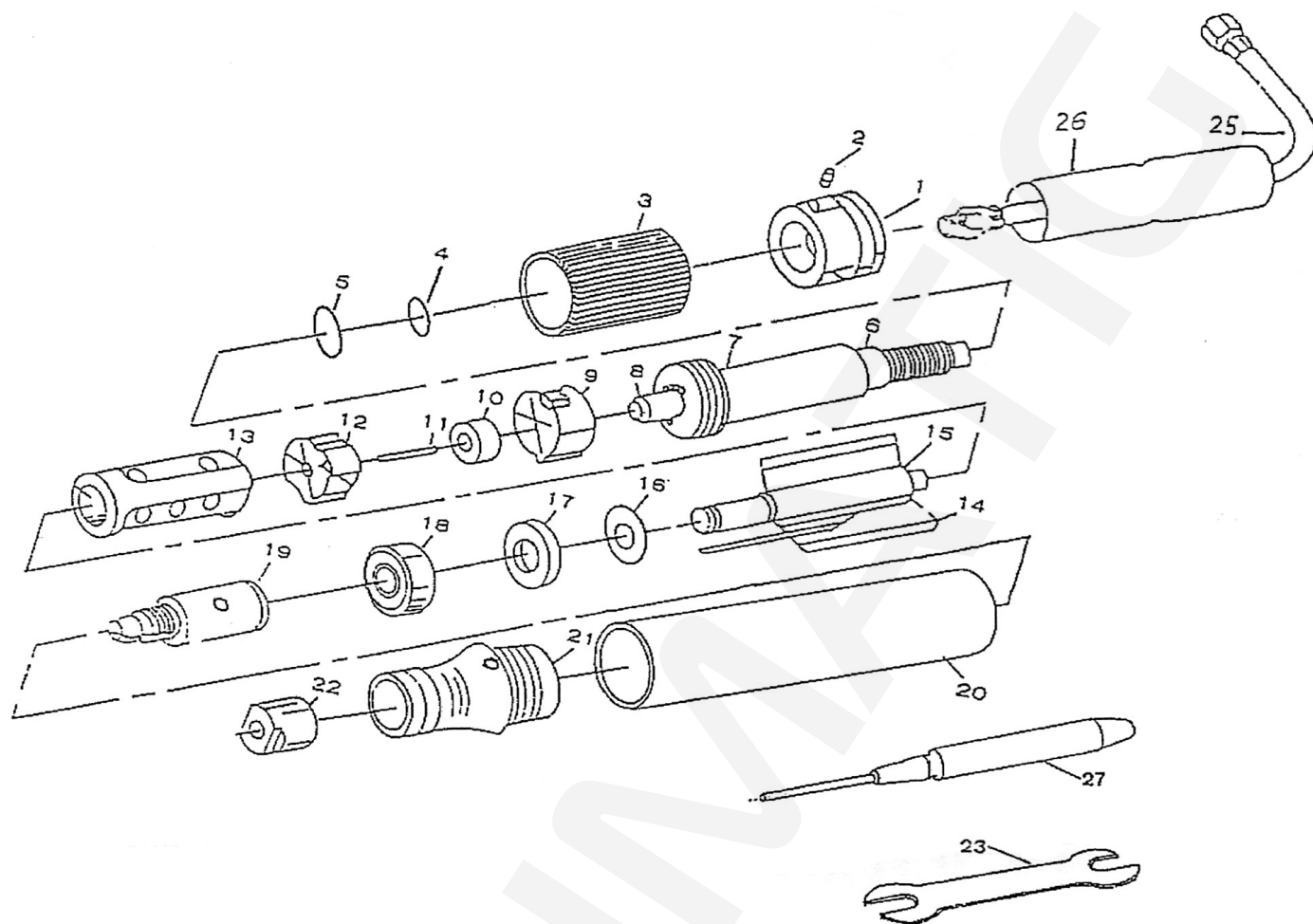
■ **Przyczyny niewyważenia**

- ▶ Nadmierna średnica kamienia / ostrza lub jego własne niewyważenie.
- ▶ Nierównomierny ruch łopatek wirnika wewnątrz cylindra spowodowany brakiem smarowania w instalacji.
- ▶ Korozja w silniku pneumatycznym spowodowana wilgocią w sprężonym powietrzu, rdza w cylindrze.
- ▶ Nieprawidłowe umocowanie szlifierkę w ramieniu.

■ **Instrukcja użytkowania**

- ▶ Zamocuj odpowiedni kamień w uchwycie szlifierki
- ▶ Podłącz przewód sprężonego powietrza do przewodu szlifierki
- ▶ Sprawdź czy srebrny pierścień regulacyjny jest skręcony maksymalnie w lewo i uruchom szlifierkę na wolnych obrotach i stopniowo je zwiększaj obracając pierścieniem w prawo
- ▶ Wyłącz szlifierkę obracając pierścień regulacyjny w przeciwnym kierunku
- ▶ **Przed kolejnym uruchomieniem sprawdź czy pierścień regulacyjny jest w odpowiedniej pozycji!**

ST-3370 SZLIFIERKA PNEUMATYCZNA



Lista części

Lp.	Nr części	Opis	Ilość	Lp.	Nr części	Opis	Ilość
1	3370C-01	Tylna oprawka	1	15	3370C-15	Wirnik	1
2	3370C-02	Śruba	1	16	3370C-16	Podkładka	1
3	3370C-03	Pierścień regulacyjny	1	17	3370C-17	Boczna płyta	1
4	3370C-04	Oring	1	18	3370C-18	Łożysko kulkowe	2
5	3370C-05	Oring	2	19	3370C-19	Uchwyt 1/8"	1
6	3370C-06	Przyłącze	1		3370C-19B	Uchwyt 3mm	1
7	3370C-07	Tuleja	1	20	3370C-20	Obudowa	1
8	3370C-08	Wlot stalowy	1	21	3370C-21	Przednia oprawka	1
9	3370C-09	Gniazdo wlotu	1	22	3370C-22	Nakrętka zaciskająca	1
10	3370C-10	Łożysko kulkowe	1	23	3370C-23	Klucz	1
11	3370C-11	Trzpień	1	24	3370C-24	Złączka	1
12	3370C-12	Gniazdo łożyska	1	25	3370C-25	Przewód powietrza	1
13	3370C-13	Bęben	1	26	3370C-26	Przewód wydmuchu	1
14	3370C-14	Łopatki wirnika	3	27	3370C-27	Klucz blokujący	1