

CE

SUMAKE®

**NARZĘDZIA
PNEUMATYCZNE**



MŁOTEK IGŁOWY ST-2553

DANE TECHNICZNE

| | | | | |
|----------------------------|--|---|--------------------------------------|---|
| Uderzeń na min. | 3500 | Wibracje EN 28662-1 EN 28662-5 EN ISO 28927-6 | Hałas EN ISO 15744:2008 | Uwaga |
| Rozmiar igieł | Ø3 x 180 x 28szt. | | | |
| Igły opcjonalne | Ø2 x 180 x 66szt. Ø4 x 180 x 14szt. | | | |
| Średnica i skok tłoka (mm) | 28 x 26 x 56 | Bez obciążenia 14.6 m/s ² | Ciśnienie akustyczne 91.1 dB | Konieczne używanie zatwierdzonych naszników ochronnych w trakcie pracy z narzędziem |
| Długość (mm) | 350 | | Poziom hałas 102.5 dB | |
| Zużycie powietrza (l/min) | 342 | | | |
| Przyłącze powietrza | 3/8" | | | |
| Ciśnienie powietrza (bar) | 6.2 | | | |
| Waga (kg) | 3.6 | | | |

DEKLARACJA ZGODNOŚCI URZĄDZENIA Z NORMAMI UE

Producent: SUMAKE INDUSTRIAL CO.,LTD.

Adres: 4F,-NO. 351, YANGGUANG ST., NEIHU DISTRICT
TAIPEI CITY 114, TAIWAN

*niniejszym deklaruję,
że:* **Młotek Igłowy
ST-2553**

- jest zgodny z przepisami dyrektywy maszynowej (Dyrektywa 2006/42/EC), z późniejszymi zmianami, oraz krajowymi przepisami wykonawczymi:

-oraz został przebadany zgodnie z:
EN ISO 12100-1:2003/A1:2009, EN ISO 12100-2:2003/A1:2009, EN 792-4:2000+A1:2008

Taipei, Taiwan Kwi / 02 / 2010



.....
Podpis

MIKE SU
.....

Imię i nazwisko



Przedmowa

Firma Sumake jest producentem i eksporterem narzędzi pneumatycznych odkład powstała. Poświęcamy wszystkie nasze siły na ciągle zwiększenie jakości i wytrzymałości naszych narzędzi, jak również obniżanie poziomu hałasu i wibracji. Naszą podstawową zasadą jest dostarczanie narzędzi, których używanie będzie dla operatora przyjemne oraz przyniesie zyski i zwiększenie wydajności.

Instrukcje dla operatora

■ Zastosowania

- ▶ odzūżlanie spoin;
- ▶ ŗrutowanie po spawaniu;
- ▶ czyszczenie metalowych powierzchni z rdzy i kamienia;
- ▶ usuwanie farb i powłok lakierniczych;
- ▶ czyszczenie odlewów;
- ▶ czyszczenie cegieł i kamieni;

■ Uwagi dotyczĄce uŹytkowania

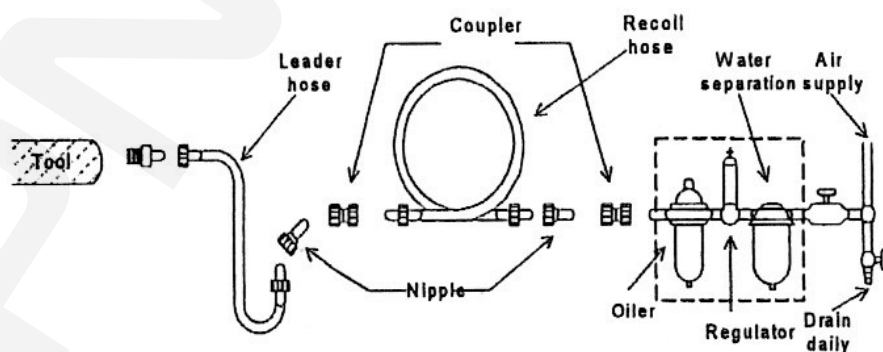
● CiŹnienie powietrza

Maksymalna wydajnoŹć osiĄgana przy ciŹnieniu powietrza 6 bar. Prawidłowa praca narzĘdzia jest moŹliwa jeŹli ciŹnienie wprowadzanego do narzĘdzia powietrza mieŹci siĘ w zakresie od 5 do 7 bar (70 do 100 psi)



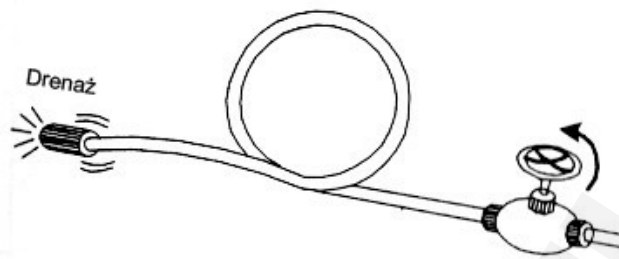
● Prawidłowa instalacja pneumatyczna

PomiĘdzy kompresorem i narzĘdziami uŹywany jest przewoĹ elastyczny. SpręŹone powietrze zostaje schłoĹdzone a woda oddzielona od razu po wyjŹciu ze spręŹarki. Mimo separacji czĘŹ wody pozostaje w przewodach instalacji i moŹe dostać siĘ do wnĘtrza narzĘdzia. Dlatego naleŹy zainstalować filtr powietrza i smarownicę pomiĘdzy kompresorem a kaŹdym narzĘdziami. Kompresor powinien posiadać moc co najmniej 1 KM w przypadku uŹywania pojedynczego narzĘdzia



● Przewód powietrza

Wyczyść przewód za pomocą sprężonego powietrza. Pozwoli to na uniknięcie nieprawidłowej pracy narzędzia bądź rdzy spowodowanej dostawaniem się do wnętrza narzędzia wilgoci lub pyłu z zewnątrz



● Smarowanie

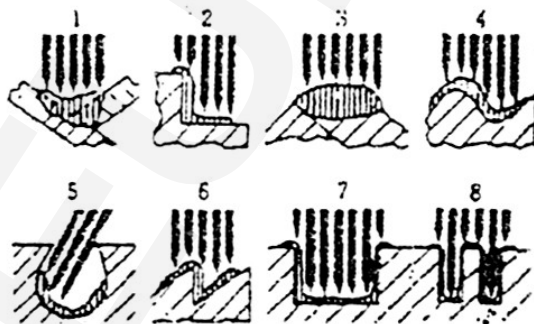
Zanim podłączysz przewód zaaplikuj 4 lub 5 kropli oleju do narzędzi pneumatycznych do przyłącza powietrza. Jeżeli olej zostanie użyty przypadkowo należy go natychmiast zmyć, gdyż może spowodować nieprawidłową pracę narzędzia i obniżenie wydajności. Smarowanie jest niezbędne po każdych 3-4 godzinach pracy narzędziem.

● Jałowa praca

Jałowa praca może spowodować skrócenie żywotności narzędzia i igieł i należy jej unikać.

■ **Metody obsługi**

Uderzające igły dostosowują się automatycznie do konturu powierzchni podczas czyszczenia. Niewielki docisk igły do powierzchni pracy wystarcza dla uzyskania maksymalnej wydajności. Narzędzie najlepiej sprawdza się podczas pracy w pozycji pionowej. Skutecznie czyści nierówne powierzchnie, dostaje się do rowków, narożników i szczelin. Jest niezastąpione w miejscach z ograniczonym dostępem lub niedostępnych w przypadku innych rodzajów narzędzi.

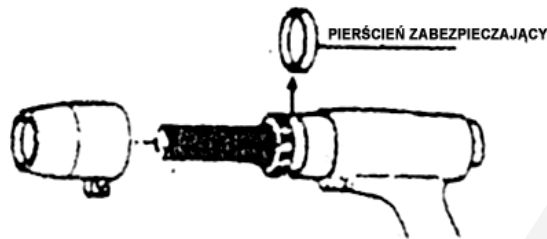


Można stosować igły o średnicy 3 i 4mm . Zmieniaj igły w zależności od charakteru wykonywanej pracy.

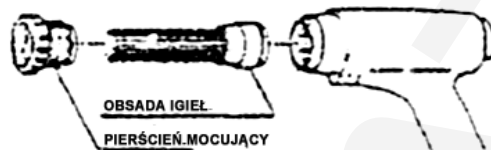
Uszkodzone igły powinny zostać natychmiast wymienione. Praca z uszkodzonymi igłami może spowodować awarię lub skrócenie żywotności narzędzia.

■ **Zmiana igieł:**

- ▶ Poluzuj śruby imbusowe mocujące głowicę i zdejmij ją.
- ▶ Zdejmij pierścień zabezpieczający.



- ▶ Odkręć pierścień mocujący. Wyjmij obsadę igieł ciągnąc za igły.



- ▶ Wymień igły. Pamiętaj żeby bezzwłocznie wymieniać uszkodzone igły .
- ▶ Złóż narzędzie postępując w odwrotnej kolejności .

■ **Przechowywanie**

Nie należy przechowywać narzędzia w miejscach narażonych na dużą wilgotność. Jeżeli narzędzie zostanie pozostawione po użyciu wilgoć w nim pozostająca może spowodować pojawienie się rdzy. Dlatego przed przechowywaniem należy nasmarować przyłącze powietrza olejem do narzędzi pneumatycznych i uruchomić narzędzie na krótki czas.

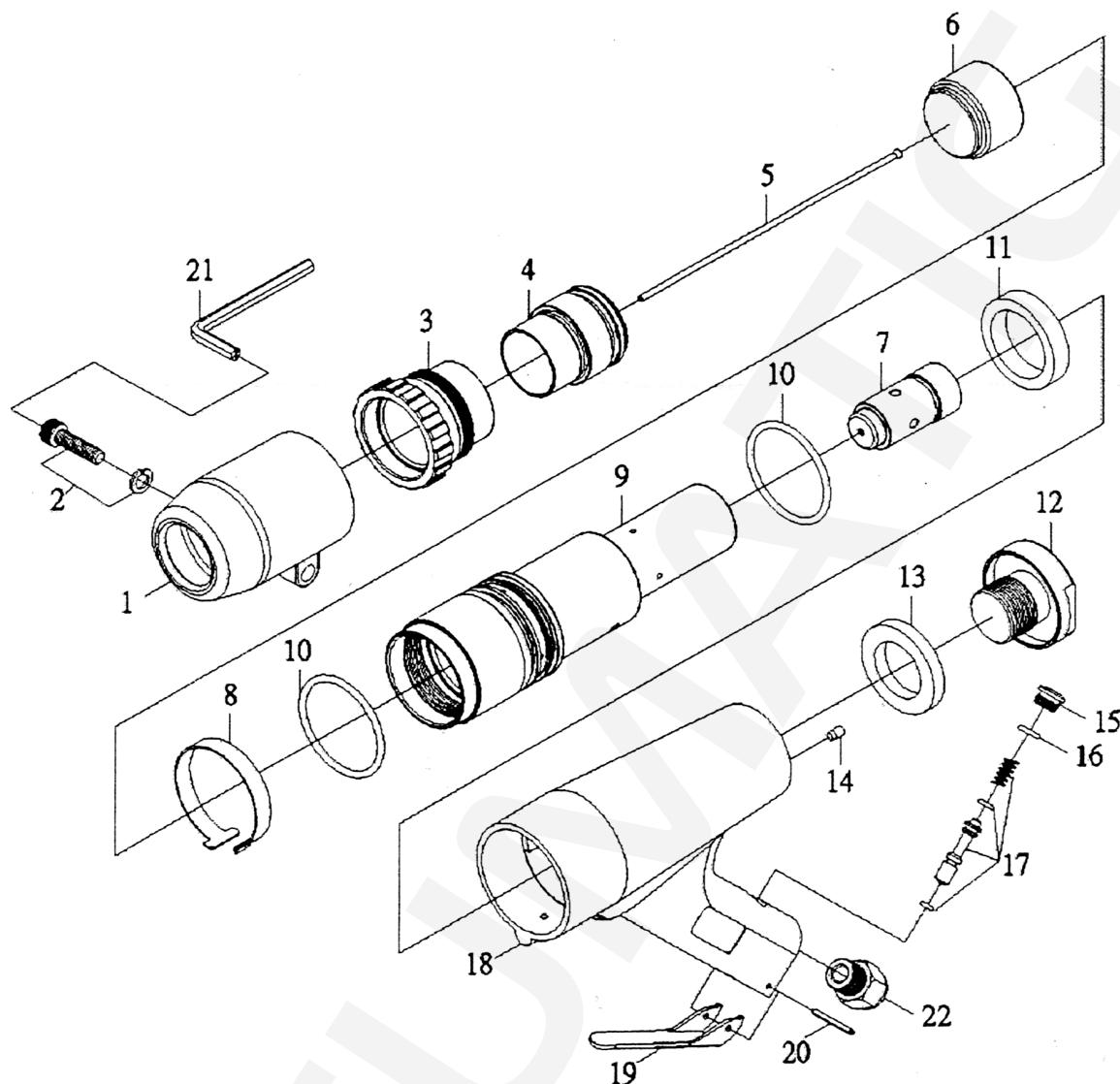
■ **Zamawianie podzespołów**

Po dodatkowe informacje lub w celu wymiany podzespołów należy zgłosić się do dystrybutora od którego zakupiono narzędzie lub do pododdziału serwisowego naszej firmy.

* Przy zamawianiu podzespołów podaj numer, nazwę i ilość każdej części.



ST-2553 Młotek Igłowy



Lista części

| Lp. | Nr części | Opis | Ilość | Lp. | Nr części | Opis | Ilość |
|-----|-----------|----------------------------|-------|-----|-----------|--|-------|
| 1 | 2553-01 | Głowica | 1 | 10 | 2553-10 | Oring | 2 |
| 2 | 2553-02 | Śruba imbusowa z podkładką | 1 | 11 | 2553-11 | Podkładka | 1 |
| 3 | 2553-03 | Pierścień mocujący | 1 | 12 | 2553-12 | Tylna śruba | 1 |
| 4 | 2553-04 | Uchwyt igieł Ø3mm | 1 | 13 | 2553-13 | Podkładka | 1 |
| | 2553-04-A | Uchwyt igieł Ø2mm | 1 | 14 | 2553-14 | Trzpień ustalający | 1 |
| | 2553-04-B | Uchwyt igieł Ø4mm | 1 | 15 | 2553-15 | Zaślepka zaworu | 1 |
| 5 | 2553-05 | Igła Ø3x180mm | 28 | 16 | 2553-16 | Oring | 1 |
| | 2553-05-A | Igła Ø2x180mm | 66 | 17 | 2553-17 | Zespół zaworu | 1 |
| | 2553-05-B | Igła Ø4x180mm | 14 | 18 | 2553-18 | Obudowa | 1 |
| 6 | 2553-06 | Kowadło | 1 | 19 | 2553-19 | Dźwignia | 1 |
| 7 | 2553-07 | Tłok | 1 | 20 | 2553-20 | Trzpień | 1 |
| 8 | 2553-08 | Opaska zabezpieczająca | 1 | 21 | 2553-21 | Klucz imbusowy | 1 |
| 9 | 2553-09 | Cylinder | 1 | 22 | 2553-22 | Przyłącze powietrza (redukcja M12xNpt 3/8) | 1 |