

CE

SUMAKE®

**NARZĘDZIA
PNEUMATYCZNE**



**Automatyczny mieszalnik do farb
ST-AT-10A**

Wstęp

Pojemnik ciśnieniowy wyposażony jest w silnik pneumatyczny wraz z mieszadłem, regulator ciśnienia z manometrem, zawór bezpieczeństwa, zawór spustu ciśnienia, zawór wylotowy materiału, pojemnik wewnętrzny, pokrywę oraz cztery kółka. W celu uzyskania odpowiedniej trwałości, wszystkie części wykonano z materiałów najwyższej jakości i poddano przed montażem dokładnej kontroli. Powierzchnię pojemnika pokryto specjalną farbą, która zapewnia wysoką odporność oraz estetyczny wygląd.

Urządzenie umożliwia automatyczne mieszanie farby przy użyciu silnika pneumatycznego. Zapobiega to powstawaniu grudek, osiadaniu pigmentu oraz różnicom w kolorze uzyskanej powłoki.

Uniwersalny pojemnik umożliwia wykonanie niemal każdego zadania z profesjonalnym rezultatem. Oprócz zwykłych farb można go stosować do emalii, lakierów, klejów, innych substancji. Mieszadło pneumatyczne pozwala uzyskać jednorodną konsystencję wszystkich stosowanych materiałów.



UWAGA !

Substancja w pojemniku ciśnieniowym może być poddana maksymalnemu ciśnieniu do 80 PSI (5,5 bar/ 0,55 Mpa). Przekroczenie dopuszczalnego ciśnienia może spowodować rozerwanie pojemnika!

Pojemnik jest chroniony przed zbyt dużym ciśnieniem przez zawór bezpieczeństwa. Zawór ten jest fabrycznie ustawiony na 60 PSI (4,1 bar/ 0,41 Mpa) i nie należy go przestawiać ani regulować.

Żadnej części pojemnika nie wolno poddawać wierceniu, spawaniu ani innym formom obróbki, gdyż może to osłabić jego konstrukcję.

Aby zapewnić prawidłowe działanie urządzenia, po każdej operacji natrysku należy je bardzo dokładnie oczyścić. Ogranicza to konieczność wymiany części, a także wydłuża okres eksploatacji pojemnika.



UWAGA !

Przed użyciem upewnić się, że w zbiorniku nie pozostało sprężone powietrze. Jeśli tak, zredukować je poprzez:

- przekręcenie zaworu kulowego nad regulatorem ciśnienia
- zredukowanie do zera ciśnienie przy pomocy zaworu w pokrywie – odkręcić nakrętkę przeciwnie do ruchu wskazówek zegara do czasu, gdy ciśnienie spadnie do zera.

1. Poluzować nakrętki skrzydełkowe i śruby, a następnie zdjąć pokrywę.
2. Materiał przeznaczony do natrysku wlać do wewnętrznego pojemnika lub wstawić oryginalne opakowanie z materiałem do środka.
3. Sprawdzić czy gumowa uszczelka nie jest uszkodzona lub źle ułożona.
4. Umieścić pokrywę na zbiorniku i równomiernie dokręcić.
5. Wąż od sprężarki podłączyć do zaworu kulowego przy kostce rozdzielającej. Zaleca się umieszczenie między sprężarką a pojemnikiem zestawu przygotowania powietrza aby zapobiec zanieczyszczeniu materiału kurzem, wodą czy olejem.
6. Silnik pneumatyczny należy połączyć przezroczystym wężykiem z reduktorem ilości powietrza zamontowanym na kostce rozdzielającej
7. Wlot powietrza w pistolecie natryskowym połączyć węzem pneumatycznym ze złączką kątową przy kostce rozdzielającej.
8. Pokrętko reduktora ilości powietrza do napędu silnika pneumatycznego przekręcić zgodnie z ruchem wskazówek zegara aby uzyskać odpowiednią prędkość mieszania substancji.
9. Zawór wylotowy na zbiorniku połączyć węzem materiałowym z 1 lub 2 pistoletami natryskowymi
10. Otworzyć dopływ powietrza do zbiornika poprzez zmianę położenia zaworów kulowych umieszczonych przy kostce rozdzielającej. Następnie przekręcić pokrętko reduktora zgodnie z ruchem wskazówek zegara aby uzyskać odpowiednie ciśnienie robocze. Nie wolno przekroczyć 80 PSI (5,5 atm/ 0,55Mpa)!
11. Otworzyć zawór lub zawory kulowe materiału połączone węzami z 1 lub 2 pistoletami natryskowymi.
12. Ilość powietrza może być zmieniana poprzez obracanie zaworu regulacyjnego w pistolecie natryskowym. To samo można uzyskać umieszczając urządzenie regulacyjne na zbiorniku.
13. Zasady stosowania pistoletu natryskowego określa odpowiednia instrukcja obsługi.

Czyszczenie i konserwacja

Niezwłocznie po zakończeniu pracy bardzo dokładnie oczyścić urządzenie. Ogranicza tokonieczność wymiany części, a także wydłuża okres eksploatacji pojemnika.

Proces czyszczenia przebiega następująco:

1. Zamknąć zawór kulowy doprowadzający sprężone powietrza do zbiornika i silnika pneumatycznego.
2. Otworzyć zawór kulowy materiału.
3. Zredukować ciśnienie w pojemniku zaworem w pokrywie.
4. Poluzować 4 nakrętki skrzydełkowe i śruby a następnie przesunąć pokrywę na jedną stronę pojemnika
5. Poluzować nakrętkę dyfuzora z przodu pistoletu natryskowego.
6. Owinąć szmatką dyszę wraz z dyfuzorem pistoletu natryskowego a następnie nacisnąć spust. Spowoduje to ponowne wtłoczenie materiału z węża do pojemnika.
7. Opróżnić pojemnik. Oczyścić odpowiednim rozpuszczalnikiem cały pojemnik oraz wszystkie części, które stykały się z rozpylaną substancją.
8. Nalać do pojemnika czystego rozpuszczalnika.
9. Ponownie umieścić pokrywę na zbiorniku i mocno dokręcić.
10. Otworzyć zawory kulowe sprężonego powietrza.
11. Dokręcić nakrętkę dyfuzora i uruchomić pistolet natryskowy do momentu pojawienia się czystego rozpuszczalnika.
12. Wtłoczyć rozpuszczalnik do pojemnika zgodnie z instrukcją podaną wyżej.

Uzupełnianie materiału natryskowego

Materiał w pojemniku można uzupełnić na dwa sposoby:

1. Zredukować maksymalnie ciśnienie w pojemniku w sposób opisany powyżej a następnie zdjąć pokrywę i dolać materiału do natrysku. Zamknąć pokrywę, dokładnie dokręcić nakrętki skrzydełkowe i otworzyć zawory do sprężonego powietrza.
2. Zredukować maksymalnie ciśnienie w pojemniku w sposób opisany powyżej. Odkręcić dołączonym specjalnym kluczem korek wlewu w pokrywie i wlać odpowiednią ilość materiału. Zakręcić korek i zmienić położenie zaworów kulowych od sprężonego powietrza. tody obsługi, regulacji i wymiany



UWAGA !

Korek do wlewu materiału w pokrywie występuje w pojemnikach powyżej 20 litrów.

Usuwanie usterek

USTERKA	POTENCJALNA PRZYCZYNA	SPOSÓB USUNIĘCIA
Nie działa manometr	Pęknięcie lub uszkodzenie	Bezwzględnie wymienić!
Uwaga: Co pewien czas należy sprawdzać manometr . Przy braku ciśnienia w pojemniku powinien wskazywać zero.		
W czasie pracy substancja osadza się na dnie zbiornika	Zbyt mała prędkość mieszania lub obłuzowane łopatki lub wadliwy silnik pneumatyczny	Zwiększyć prędkość mieszania lub dokręcić łopatki lub wymienić wadliwe części
Spod pokrywy zbiornika wypływa substancja lub ucieka sprężone powietrze	Zużyta uszczelka pokrywy lub nie dokręcone nakrętki skrzydełkowe	Wymienić uszczelkę lub dokręcić nakrętki
Po zakręceniu zaworu redukcji ciśnienia w pokrywie nadal ucieka z niego sprężone powietrze	Uszkodzona uszczelka okrągła wewnątrz zaworu	Wymienić
Rozpylana substancja nie wypływa w sposób płynny	Zatkany filtr materiału (jeśli jest stosowany) lub wąż materiałowy	Sprawdzić i oczyścić
Spod podstawy silnika pneumatycznego ucieka sprężone powietrze	Zużyta uszczelka okrągła (62) lub uszczelka (21)	Wymienić

